

现货FEP NP20 日本大金 涂层应用 阻燃材料 薄膜级铁氟龙

产品名称	现货FEP NP20 日本大金 涂层应用 阻燃材料 薄膜级铁氟龙
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:FEP塑胶原料 型号:NP20 产地:日本大金
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

产品详情

现货FEP NP20 日本大金 涂层应用 阻燃材料 薄膜级铁氟龙

F-46的电绝缘性能和聚四氟乙烯十分相近。它的介电系数从深冷到高工作温度，从50Hz到1010Hz超高频的广阔范围内几乎不变，并且很低，仅2.1左右。介质损耗角正切随频率的变化则有些变化，但随温度变化不大。F-46树脂的体积电阻率很高，一般大于 $10^{15} \Omega \cdot m$ ，且随温度变化甚微，也不受水和潮气的影响。耐电弧大于165s。F-46的击穿场随厚度的减少而提高，当厚度大于1mm时，击穿场强在30kV/mm以上，但不随温度的变化而变化。

F-46树脂的耐热性能仅次于聚四氟乙烯，能在-85-+200 的温度范围内连续使用。即使在-200 和+260 的极限情况下，其性能也不恶化，可以短时间使用。F-46树脂的热分解温度高于熔点温度，在400 以上才发生显著的热分解，分解产物主要是四氟乙烯和六氟丙烯。由于F-46大分子通常带有的等端基在熔点以上温度时也会分解，因此300 以上进行加工时也必须注意适当的通风。F-46在熔点温度以下是相当稳定的，但在200 高温下机械强度损失较大。图2是F-46树脂的熔融指数在恒温下的瞬间变化情况，熔融指数表示F-46在372 ，5000g重力下，10min内流过规定孔径的克数，因此，可用熔融指数的增加来分析熔体粘度的减少及共聚物发生热分解的情况。图3是F-46与F-4绝缘电线相比较的寿命曲线。F-46在-250 时仍不定期完硬脆，还保持有很小的伸长率和一定的曲挠性，比聚四氟乙烯甚至更好些，是所有各类塑料所不及的。

折叠耐化学稳定性F-46的耐化学稳定性与聚四氟化乙烯相似，具有优异的耐化学稳定性。除与高温下的氟元素、熔融的碱金属和三氯化氯等发生反应外，与其他化学药品接触时均不被腐蚀。折叠力学性能F-46与聚四氟乙烯相比，硬度及抗拉强度略有提高，摩擦系数也比聚四氟乙烯略大。常温下，F-46具有较好的耐蠕变性能;但当温度高于100 时，耐蠕变性能反而不及聚四氟乙烯。

F-46具有较好的加工工艺性能。可采用通常的挤出法包覆电线电缆的绝缘层。为了正确设计挤出机和模具，控制和掌握F-46树脂的加工条件，首先应了解F-46的流变性能。F-46在390 温度下剪切应力与剪切速率的关系。其粘度 μ A随剪切速率加而下降。F-46的临界剪切速率，如果剪切速率超过此数值，就会引起塑料流动的不均匀，结果使制品表面粗糙，无光泽和起层。F-46的临界剪切速率值与聚乙烯，尼龙相比相差悬殊，因而熔融破裂问题尤为严重。F-46树脂在加工中有两个特征，即具有熔融破裂的倾向和熔融状态时有特高的可拉伸性。为了在电线电缆生产中尽量消除或改善熔融破裂和提高生产率，通常采取以下措施：，采用挤管式模具，扩大模子的开口，以减慢聚合物在模口的流速，使之在低于临界剪切速率的适中挤出速度下挤出树脂，并提高生产率；第二，在不致使树脂分解的前提下，尽可能提高熔融树脂的温度，以降低树脂粘度，从而提高其临界剪切速率。