

玩具公仔TPR橡胶料 德创化工

产品名称	玩具公仔TPR橡胶料 德创化工
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:玩具公仔TPR
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

TPR透明颗粒，硬度0~90A,基于SEBS,SBS改性。比重0.85~0.95，缩水率1.5~1.8%。透光度80~90.优良的软触感；耐温-50~80摄氏度；耐老化，**性优良。部分替代硅胶，软质PVC，橡胶等材料。常见应用：玩具、可视性的电子产品、工艺制品、家居用品等等。 加工成型简介：成型方式：挤出加工：如密封条、异型条、线材线缆外被等；注塑成型：采用螺杆挤出注塑机即可（含通用注塑成型以及包胶二次成型）；设备为通用注塑机\双色注塑机等。其他成型方式：吹塑成型，流涎压延成型。关于TPR的缩水率——1.5~2%。关于成型温度，这里只能给一个大概范围，150~230摄氏度，具体请向供应商咨询。 物料储存：TPR颗粒原料应放置在阴凉干燥的场所；开封的物料取料后应及时包装好，放置受潮及杂质灰尘污染；对于放置较久（1月以上）的TPR物料，建议烘料后再加工成型。热塑性弹性体TPR玩具料在行业中也是应用非常广发，TPR玩具料因为环保的性能也是备受广大客户的喜爱，那么我们来给大家分享一下TPR恐龙玩具材料的性能，对于TPR恐龙这个产品在行业也是成熟案例了，但是因为社会的发展，产品设计的不断**，TPR玩具恐龙外观也是变化的多样化，互动挤压发泄葡萄球小恐龙，采用TPR材料环保柔软。里面是有趣好玩的葡萄球.用手挤压,手感是棒棒的,一个个葡萄随着手的用力挤压出来,可以给手起到很好的作用,的记忆性,不管你把它摆弄成什么形状都会慢慢的恢复到原来的可爱形状,真的很神奇!恐龙洞洞发泄球 具有耐曲折、柔软度高、抗拉强度大的特点，反弹性好，使用安全。TPR恐龙玩具料颜值真，表面光滑，色彩鲜艳，造型可爱。给小孩子玩也不怕有什么尖锐的地方伤到小孩子！减压玩具，大人小孩可以一起玩，互动增进感情，增加小朋友的动手能力，减少对电脑游戏，手机的依赖性。非常逼真，把它摆放在书桌上将会持久保持新鲜，减压发泄神器！家居装饰小摆件。制品材料：TPR,果胶 网袋。注意：不得食用，不能用尖锐物品碰到水球噢，摔得话是不会破的。如此好玩的玩具采用的是TPR材料，TPR材料到底是什么材质？作为此款材料的供应商炬辉橡塑有限公司给您普及下:TPR料是以SBS为主基材，配以加工油，及其他助剂共混改性而成，此改性材料的特点是价格适中、易脱模、拉伸强度高、易配色。绝大多数SBS干胶具有较高的粘度，加工性能较差。通过添加加工油，改善了材料加工性能，同时添加聚合物树脂（K树脂等），增强材料的强度。因SBS是共混改性体系基本的成分，因此我们习惯称这类共混改性材料为TPR。型号系列：TPR硬度范围：Shore **~10A产品特性：高延伸性、高韧性、高弹性、高透明度、亮面、可表面丝印及喷油。产品用途：葡萄球恐龙减压发泄玩具、仿真玩具、发光玩具、发声玩具、宠物玩具等一系列软胶玩具。更多TPR玩具材料咨询热线供应高透明TPE,高透明TPR产品名称：高透明TPE料|高透明TPR料公司牌号：硬度范围：0A-70A比重范围：0.92-1.0加工工艺：注塑加工，挤出加工高透明/透明材质、优越的柔软触感、配色效果好

、耐变形能力强、动性好、能替代硅胶/PVC材质、没有气味、无、绿色、环保、符合ROHS,REACH,PAHS,EN71等环保检测标准TPE材料在注塑制品的时候，注塑成型的制品易出现表面暗淡无光，或光泽、色泽不均匀。不知道困扰了多少TPE材料研发和生产的人，轻则抛光模具，增加背压；重则重整配方，调整体系！下面炬辉橡塑就针对注塑制品给大家分享一下解决心得。注塑中遇到的问题以及解决方案原因一：速度过快，材料滞留时间过长也会引起制品表面光泽下降（主要是产生流纹或溶体破裂）问题解决方案：应该降低速度，减少滞留时间。原因二：材料热稳定性差，受热分解（这个应该比较好理解，但是很少发生）问题解决方案：应选用热稳定性好、光泽度好的材料或在材料中添加热稳定剂。原因三：料筒温度低，喷嘴温度过低也会导致制品表面光泽度下降（和*四点情况类似）问题解决方案：应该提高喷嘴温度，提高熔体温度。原因四：模具温度过低，冷却速度过快，当熔体还在充模时，在型腔壁上就形成了硬壳，壳层受到各种力的作用，使之变白变浑，降品表面光泽度问题解决方案：应该提高模具表面温度，降低冷却速度或在模具浇口处采用局部加热等措施。原因五：模具表面光洁度差，使制品表面无光泽（抛光模具，没商量，尽量不做加玻纤的料）问题解决方案：应该选择碳素工具钢，仔细抛光模具表面，提高模具表面光洁度。原因六：使用脱模剂量过多，也会使制品表面出现此类缺陷（脱模剂过多，料相容性变差）问题解决方案：应该尽量不用或使用少量脱模剂，涂抹要均匀。原因七：塑化时背压过小会使物料塑化不均，物料与着色剂混合不好导致制品表面色泽不均匀（**问题，**方案）问题解决方案：应该适当增加背压。原因八：材料中混有杂质、不干燥也会使制品表面光泽度下降（出现水纹）问题解决方案：应该想法除去杂质，充分干燥物料，必要时增设料斗干燥器。原因九：流道、浇口尺寸过小，排气不良也会造成制品表面光泽不好（出现烧焦）问题解决方案：应该加大流道、浇口尺寸，增设排气槽。TPR软胶料在玩具行业的应用日益普遍。在玩具这个传统软质材料的应用领域，TPR材料正凭借*为出色的环保安全无特性，*加赢得消费者的亲睐和信任。每一个行业都有其相应的标准，就玩具行业而言，也有其专门的行业标准。而且，不同的玩具制品，对TPR软胶料的物理性能和加工性能都有不同的要求。1.优良的配色性能.软胶玩具制品多为鲜艳多样的颜色，对于TPR材料的配色性有较高的要求。一款合格的TPR牌号，应具有良好的色粉色剂扩散性能及利于色粉能较好的着色，达到颜色尽量鲜艳，色彩均匀的配色效果！2.良好的喷油喷漆丝印性能多数玩具制品都有喷油喷漆丝印的要求。要获得优良的喷油丝印效果（油漆喷上去不脱落），TPR胶料和油墨油漆的匹配很重要，应根据TPR的特性选择合适的油漆油墨。3.软质玩具的抗开裂性对于一些硬度很软的软质玩具，应注意选用合适的TPR材料，防止在制品加工后出现开裂现象。另外通过成型工艺的优化完善，减少应力收缩导致的开裂！4.环保性能虽然多数的TPR材料环保特性都符合ROHS及EN71-3测试标准，但不同的或地区对于玩具制品的测试标准还是有差异。有些要求不含PAHs多环芳烃族，不含NP(壬)等，有些要求不含REACH规定之SVHC高关注物质。这就需要在配混TPR胶料时，充分考虑到这方面的环保要求！