

岳阳特种设备焊接工艺评定焊接工艺如何评定

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 岳阳特种设备焊接工艺评定焊接工艺如何评定 |
| 公司名称 | 佛山市华谨检测技术服务有限公司产品检测部 |
| 价格 | 800.00/件 |
| 规格参数 | 检测项目:焊接工艺评定焊接工艺检测 针对焊缝类型:坡口焊对接焊角焊缝等 特色服务:全程工程师指导 |
| 公司地址 | 佛山市南海区大沥镇岭南南路85号广佛智城4号楼 第7层第4705、4706、4707号单元 |
| 联系电话 | 18688243060 18688243060 |

产品详情

岳阳特种设备焊接工艺评定焊接工艺如何评定岳阳特种设备焊接工艺评定

佛山市华谨金属材料检测实验室是一家公正、独立、专业的第三方检验、测试、认证公司，拥有CNAS、CMA资质的检测实验室，服务领域覆盖金属材料成分分析、焊接工艺评定等，旨在为企业提供专业的市场准入认证技术服务，华谨检测拥有高水平的检测队伍、细心的客户服务团队、进口的仪器设备以及完善的管理体系，受到客户的一致好评。焊接工艺评定的适用范围（1）焊接工艺评定适用于锅炉、管道、压力容器和承重钢结构等钢制设备的制作、安装、检修的焊接工作以及焊工培训和焊工技术考核，在这些工作实施前都要进行的焊接工艺评定，来确定所拟订的焊接工艺的正确性。（2）焊接工艺评定适用于焊条电弧焊、钨极氩弧焊、熔化极气体保护焊、药芯焊丝电弧焊、气焊、埋弧焊等焊接方法。（3）从事制造、安装或检修工作的企业。（4）焊接工艺评定是具有针对性的，各种产品的技术条件要求是不同的，如果产品是压力容器，则其工艺评定的试验结果应符合压力容器的技术条件标准的要求；如果产品是承重钢结构，则其工艺评定试验结果应符合该承重钢结构的技术条件的标准要求等，焊接工艺评定工作就是以满足产品的技术条件作为焊接工艺评定试验合格标准的首要要求。

特种设备焊接工艺评定岳阳特种设备焊接工艺评定焊接工艺如何评定焊接工艺如何评定

什么是焊接工艺规程? 石家庄市和平路高架桥工程以JTG/T F50-2011《公路桥涵施工技术规范》为标准 本钢桥主体结构采用Q345qD钢种，其化学成分和力学性能应符合GB/T714-2008的要求。根据本工程用钢板，选择与其相匹配的焊接材料，焊接材料符合以下国家标准的规定：

焊接方法 | 焊接材料名称 | 焊接材料的牌号或型号 | 标准名称 | 标准号 |

手工电弧焊 | 焊条 | E5015 | 《低合金钢焊条》 | GB/T5118-1995 |

气体保护焊 | 实芯焊丝 | ER50-6 | 《气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝》 | GB/T8110-1995 |

埋弧自动焊 | 焊丝 | 焊剂 | H10Mn2 |

H08MnA | SJ101q | 《埋弧焊用碳钢焊丝和焊剂》 | GB/T5293 - 1999 |

岳阳特种设备焊接工艺评定焊接工艺如何评定特种设备焊接工艺评定