

# 注射胶，手表带、奶嘴、按键等原材料

|      |                                      |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 注射胶，手表带、奶嘴、按键等原材料                    |
| 公司名称 | 深圳杰瑞新材料有限公司                          |
| 价格   | 100.00/千克                            |
| 规格参数 | 品牌:杰瑞硅胶<br>型号:MJ系列<br>厂家(产地):深圳杰瑞新材料 |
| 公司地址 | 深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305            |
| 联系电话 | 13728998976                          |

## 产品详情

### JR-MJ系列注射成型液体硅胶产品使用说明书

#### 产品介绍

JR- MJ系列注射成型硅胶属于高透明加成型液态硅胶，是双组份有机硅材料。由不可流动性的膏状物两部分组成，A组分含有铂金催化剂和其他助；两组分按1:1的比例混合配比。本品为透明油状液体，接近膏状，粘度较大，相比其他液体硅胶较稠，只能加温硫化，室温下不能硫化。

#### 产品用途:

要求双组份、透明、高强度、高抗撕的液体硅橡胶制品，例如：蛋糕模具、手表带、电线插头、婴儿奶嘴、医疗导管等注塑成型工艺硅胶制品。

#### 硅胶技术参数

| 型号   | 外观  | 粘度Pa.s | 硬度A° | 比例       | 抗拉伸<br>强度MPa | 撕裂强度KN/<br>m | 室温25<br>时间 | 操作 | 加温125<br>固化时间 |
|------|-----|--------|------|----------|--------------|--------------|------------|----|---------------|
| 2220 | 透明  | 950    | 20   | 1:1或10:1 | 2.5          | 12           | 2小时        |    | 5-10分钟        |
| 2225 | 660 | 25     | 3.5  | 14       | 320          |              |            |    |               |
| 2230 | 720 | 30     | 4.5  | 18       | 300          |              |            |    |               |
| 2235 | 680 | 35     | 5.2  | 20       |              |              |            |    |               |
| 2240 | 770 | 40     | 5.5  | 22       | 280          |              |            |    |               |
| A50  | 850 | 50     | 7    | 50       | 250          |              |            |    |               |
| A60  | 880 | 60     | 220  |          |              |              |            |    |               |
| A70  | 70  | 200    |      |          |              |              |            |    |               |

备注：以上产品常规数据不可以直接作为生产时使用。硬度、粘度、操作时间、固化时间、伸长率等参数可以根据客户要求进行调整。

### 产品特点

- 1、不受制品厚度限制,可深度固化，低收缩率小于0.1%；
- 2、优异的透明度，良好回弹性，高抗拉和抗撕裂强度；
- 3、耐高低温-60~200℃，耐酸碱、成型后化学性质稳定和优良抗黄变耐老化耐候性；
- 4、在25℃下,AB组份混合以后,安全操作时间为8小时以上,温度升高时操作时间缩短。并且温度越高，固化越快越完全。
- 5、环保食品级，无毒无味，通过美国FDA、欧洲ROHS等认证。

### 使用技术指南：

- 1、将A、B两组分按重量1:1混合均匀。室温（25℃）1-2小时操作时间，加温100-120℃，10-20分钟左右完全固化；胶料应密封贮存，混合好的胶料在规定时间内一次用完，避免胶料固化造成浪费；
- 2、避免胶料和含氮（N），磷（P），硫（S），锡（Sn），铅（Pb），汞（Hg），醇类，水等接触，例如有机锡化合物及含有机锡的硅橡胶、硫化物以及含硫的橡胶、氨类化合物以及含氨的材料，也不能接触调过缩合型胶的容器或模种，否则，加成型液体硅橡胶会出现表面发粘、固化不完全甚至不固化等现象；
- 3、操作时要和使用过缩合型硅胶的容器区分开，要用未使用过室温硅胶工具操作此硅胶，避免出现不固化或者表面发粘现象、固化不完全迹象甚至不固化等现象。

温馨提示: 1、本产品勿需加入硅油调节软硬度和流动性，用户若需比上述牌号更软或流动性更好的产品，请与本公司联系提供。我们不推荐添加过多硅油，如需稀释。

- 2、粘度、操作时间、固化后硬度等参数可随客户需求调整。

### 保质期：

室温25℃下，不打开包装，12个月

### 包装规格

本产品以塑胶桶包装，规格有5kg+5kg、20kg+20kg、200kg+200kg三种规格。

### 贮存及运输

- 1、应储存在室温、干燥及密封之容器中，切勿与水接触以防变质。
- 2、室温25℃下，不打开包装，保质期6个月。
- 3、该产品属于非危险品，可按一般化学品运输。