

西门子PLC模块代理商 西门子一级代理商

产品名称	西门子PLC模块代理商 西门子一级代理商
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司-西门子总代理商
价格	.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:PLC模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢
联系电话	19542938937 19542938937

产品详情

西门子PLC模块代理商 西门子一级代理商 西门子PLC模块代理商
西门子一级代理商

浔之漫智控技术（上海）有限公司在经营活动中精益求精，具备如下业务优势：

西门子PLC模块代理商 西门子一级代理商

1、SIMATIC S7 系列PLC：S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400、ET-200

产品介绍

S7-300是德国西门子公司生产的可编程序控制器(PLC)系列产品之一。其模块化结构、易于实现分布式的配置以及*、电磁兼容性强、抗震动冲击性能好，使其在广泛的工业控制领域中，成为一种既经济又切合实际的解决方案。

产品特性

- 针对低性能要求的模块化中小控制系统
- 可配不同档次的CPU
- 可选择不同类型的扩展模块
- 可以扩展多达32个模块
- 模块内集成背板总线

- 网络连接 - 多点接口 (MPI), -PROFIBUS或-工业以太网
- 通过编程器PG访问所有的模块
- 无插槽限制
- 借助于“HWConfig”工具可以进行组态和设置参数

产品特点

- 循环周期短、处理速度快
- 指令集功能强大（包含350多条指令），可用于复杂功能
- 产品设计紧凑，可用于空间有限的场合
- 模块化结构，设计更加灵活
- 有不同性能档次的CPU模块可供选用
- 功能模块和I/O模块可选择
- 有可在露天恶劣条件下使用的模块类型

工作原理

- PLC采用循环执行用户程序的方式。OB1是用于循环处理的组织块（主程序），它可以调用别的逻辑块，或被中断程序（组织块）中断。
- 在起动完成后，不断地循环调用OB1，在OB1中可以调用其它逻辑块(FB, SFB, FC 或SFC)。
- 循环程序处理过程可以被某些*中断。
- 在循环程序处理过程中，CPU并不直接访问I/O模块中的输入地址区和输出地址区，而是访问CPU内部的输入/输出过程映像区（在CPU的系统存储区）

S7-300F

故障型自动化，可工厂日益的需求

基于 S7-300

可连接配有型模块的附加 ET 200S 和 ET 200M 分布式 I/O 站

通过采用 PROFIsafe 行规的 PROFIBUS DP 进行相关通信

S7-300

SIMATIC S7-300 是模块化的* PLC ，可中、低端的性能要求。

模块化、无风扇设计、易于实现分布式结构以及方便的操作,使得 SIMATIC S7-300 成为中、低端应用中各种不同任务的经济、用户友好的解决方案。

SIMATIC S7-300 的应用领域包括：

特殊机械，

纺织机械，

包装机械， 电话：（同号） 电话：（同号）

一般机械设备制造，

控制器制造，

机床制造，

安装，

电气与电子工业及相关产业。

多种性能等级的 CPU，具有用户友好功能的全系列模块，可允许用户根据不同的应用选取相应模块。任务扩展时，可通过使用附加模块*对控制器进行升级。

SIMATIC S7-300 是一个通用的控制器：

具有高电磁兼容性和抗震性，可大限度地用于工业领域。

S7-300F

SIMATIC S7-300F

故障自动化可使用在对要求较高的设备中。其可对立即停车进行控制，因此不会对人身、造成损害。

S7-300F 下列要求：

要求等级 AK 1 - AK 6 符合 DIN V 19250/DIN V VDE 0801

要求等级 SIL 1 - SIL 3 符合 IEC 61508

类别 1 - 4 符合 EN 954-1

另外，模块还可用在 S7-300F 及故障模块中。因此它可以创建一个全集衬控制，在非相关和相关任务共存的工厂中使用。使用相同的工具对整个工厂进行组态和编程。

可编程控制器是由现代化生产的需要而产生的，可编程序控制器的分

类也必然要符合现代化生产的需求。

一般来说可以从三个角度对可编程序控制器进行分类。其一是从可编程序控制器的控制规模大小去分类，其二是从可编程序控制器的性能高低去分类，其三是从可编程序控制器的结构特点去分类。

控制规模

可以分为大型机、中型机和小型机。

小型机：小型机的控制点一般在256点之内，适合于单机控制或小型系统的控制。

西门子小型机有S7-200：处理速度0.8~1.2ms；存储器2k；数字量248点；模拟量35路。

中型机：中型机的控制点一般不大于2048点，可用于对设备进行直接控制，还可以对多个下一级的可编程序控制器进行监控，它适合中型或大型控制系统。

西门子中型机有S7-300：处理速度0.8~1.2ms；存储器2k；数字量1024点；模拟量128路；网络PROFIBUS；工业以太网；MPI。

大型机：大型机的控制点一般大于2048点，不仅能完成较复杂的算术运

算还能进行复杂的矩阵运算。它不仅可用于对设备进行直接控制，还可以对多个下一级的可编程序控制器进行监控。

西门子大型机有S7-400：处理速度0.3ms / 1k字；

存储器512k；I/O点12672；

控制性能

可以分为机、中档机和低档机。

低档机

这类可编程序控制器，具有基本的控制功能和一般的运算能力。工作速度比较低，能带的输入和输出模块的数量比较少。

比如，德国SIEMENS公司生产的S7-200就属于这一类。

中档机

这类可编程序控制器，具有较强的控制功能和较强的运算能力。它不仅能完成一般的逻辑运算，也能完成比较复杂的三角函数、指数和PID运算。工作速度比较快，能带的输入输出模块的数量也比较多，输入和输出模块的种类也比较多。

比如，德国SIEMENS公司生产的S7-300就属于这一类。

机

这类可编程序控制器，具有强大的控制功能和强大的运算能力。它不仅能完成逻辑运算、三角函数运算、指数运算和PID运算，还能进行复杂的矩阵运算。工作速度很快，能带的输入输出模块的数量很多，输入和输出模块的种类也很全面。这类可编程序控制器可以完成规模很大的控制任务。在联网中一般做主站使用。

比如，德国SIEMENS公司生产的S7-400就属于这一类。