

PPS/日本东丽/A310M 70%(玻纤+矿物) 增强 阻燃 高填充 低翘曲

产品名称	PPS/日本东丽/A310M 70%(玻纤+矿物) 增强 阻燃 高填充 低翘曲
公司名称	江苏硕创新材料有限公司
价格	80.00/1KG
规格参数	日本东丽:70%(玻纤+矿物) A310M7:高填充 日本:低翘曲
公司地址	惠山区洛神路6号
联系电话	15861423873

产品详情

Torelina PPS A310M

>PPS-(GF+MD)70-FR<

阻燃等级: V-0 5VA

比重: 2.06 g/cm

缺口冲击: 7 kJ/m

加工方式: 注射成型

材料属性: 70%(玻纤+矿物) 增强 阻燃

符合规定: UL UL-746C F1

材料特性: 高填充 低翘曲

材料用途: OA设备

性能项目		试验条件[状态]	测试方法	测试数据
物理性能	密度(23 ° C)	ISO1183	2.06	g/cm
	收缩率	横向流量:3.00mm2	InternalMethod	0.50 %

		流量:3.00mm4	InternalMethod	0.20	%
	吸水率(23 ° C,24hr)		ISO62	0.020	%
机械性能	拉伸应力(屈服,23 ° C)		ISO527-2	115	MPa
	拉伸应变(断裂,23 ° C)		ISO527-2	0.80	%
	弯曲模量(23 ° C)		ISO178	22000	MPa
	弯曲应力(23 ° C)		ISO178	200	MPa
	剪切强度(23 ° C)		JISK7214	60.0	MPa
	摩擦系数4			0.30	
	泰伯耐磨性(1000Cycles)		ISO9352	70.0	mg
冲击性能	简支梁缺口冲击强度(23 ° C)		ISO179	7.0	kJ/m ²
	简支梁无缺口冲击强度(23 ° C)		ISO179	16	kJ/m ²
硬度	洛氏硬度(R级)		ISO2039-2	123	
热性能	热变形温度(1.8MPa,未退火)		ISO75-2/A	260	° C
	熔融温度		ISO11357-3	278	° C
	线形热膨胀系数-流动		ISO11359-2	1.9E-5	cm/m/°C
	线形热膨胀系数-横向		ISO11359-2	2.0E-5	cm/m/°C
电气性能	体积电阻率		IEC60093	1.0E+16	ohm·cm
	介电强度		IEC60243-1	22	kV/mm
	介电常数6(23 ° C,1MHz)		IEC60250	5.00	
	耗散因数5(23 ° C,1MHz)		IEC60250	2.0E-3	
可燃性	UL阻燃等级(0.36mm)		UL94	V-0	
ADDITIONAL	补充信息		TestMethod	NominalValue	Unit

INFORMATION

BarFlowLength6(320 ° C,1.0

0mm)

InternalMethod

9.00

cm