高流动热稳定POM 南通宝泰菱 F30-03

产品名称	高流动热稳定POM 南通宝泰菱 F30-03
公司名称	东莞市樟木头常虹塑胶原料经营部
价格	.00/个
规格参数	性能:高流动热稳定 型号:F30-03 3:物性参数
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞新城街二巷六号
联系电话	13688946070

产品详情

高流动热稳定POM 南通宝泰菱 F30-03

Celcon M15HP POM

未填充

枯水、高强度和僵硬，被改进的冲击

Celcon M25 POM

Imroved韧性，枯水

Celcon M25UV POM

抗紫外线

紫外被稳定的，被改进的韧性

赛钢/聚甲醛/Ticona/美国赫斯特/Celanese/德国赫斯特/Acetal/德国泰科纳/Celcon/美国泰科纳/Hostaform/POM GC15特性：15%玻璃纤维增强，刚度高，强度高，热加工温度°C，CelconGC15，GC15，GC15，Ticona，密度1.54，线性收缩率0.005cm/cm，断裂伸长率2.5%，拉伸模量5.95GPa，Izod缺口冲击0.641J/cm，1.8MPA热变形温度159°C。加工参数：机筒1段温度°C机筒2段温度°C机筒3段温度°C机筒4段温度°C使用三段式螺杆，进料段长10倍于直径，压缩段长5倍于直径，计量段长5倍于直径。长径比为20:1。小型注塑机压缩比为2:1，大型注塑机压缩比为3:1模具温度°C熔融温度°C干燥温度80-100°C，干燥时间3小时注射压力89.98-140MPa保压压力89.98-140MPa背压＜=0.5MPa