

日本旭化成PA66(1300S高韧性尼龙材料) 聚酰胺

产品名称	日本旭化成PA66(1300S高韧性尼龙材料) 聚酰胺
公司名称	东莞塑运塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:日本旭化成 旭化成代理:塑运塑胶集团
公司地址	杜邦,巴斯夫,宝理进口总代理商
联系电话	15338001126 15338001126

产品详情

1300S高韧性尼龙材料)温馨提示：因塑胶日本旭化成PA66(1300S高韧性尼龙材料) 聚酰胺的价格频繁波动，网页上的报价可能会与当天实际报价有所差异，请用微信或电话直接咨询定价。

日本旭化成产的PA66(1300S高韧性尼龙材料) 聚酰胺广泛应用于电子电器，仪器仪表、家电、通讯、汽车部件、纺机、体育休闲用品、电子电气、铁路、油管、油箱、机械、及一些精密工程制品。

工业零件：电脑座、椅座、轮框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮。

电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座；

汽车：油箱盖、散热风扇、门把、进气隔栅、水箱护盖、灯座。

日本旭化成尼龙分类:防静电PA，导电PA，加纤防火PA，防火PA，抗紫外线耐候PA，高温挤出级PA。导电尼龙66:具有良好的耐磨性、耐热性、耐油性及耐化学药品性，还大大降低了原材料的吸水率和收缩率,具有优良的尺寸稳定性及优异的机械强度。能满足静电消散和静电放电(ESD)防护的要求。这些特殊改性材料经特殊配制，适用于从100到10¹²欧姆/平方(ohms/sq)的表面电阻范围，可用于注塑及挤出等成型。有很多超越金属和涂装的优点:零件重量较轻，较易处理，运输成本较低。它们的装配简便，制造成本较低，并且较不会受到撞凹，割损和刮伤。为了标识或美观目的，一些材料可被预先染色，避免费时且昂贵的两次着色加工。PA66德国巴斯夫A3EG7-增强级-高刚度。

1300S高韧性尼龙材料)产品性能熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。