

# 失重式喂料机

产品名称	失重式喂料机
公司名称	珠海市大航工业自动化技术有限公司
价格	8000.00/台
规格参数	
公司地址	广东省中山市南坦路9号
联系电话	86-076086788708 18028389989

## 产品详情

### 此微量喂料机

与传统的失重秤（也称失重称，连续失重式喂料机）在技术上是不同的。在控制上，具有流量预测控制功能，大大减少了频繁控制带来的震动。机构上，先进的料斗物料流向模拟计算，保证物料间的平滑流动，防止积料和物料连续交变摩擦。在数据处理上，分段采样对比技术，可以大大减少料斗在积尘、受潮和原料升华流失后带来的累计误差。微量喂料机采用了 ADI 公司的高精密仪表放大器、24位 - 高精密度模数转换芯片、高速的信号处理芯片。这些全新设计的稳定可靠的核心硬件与多任务软件操作系统的配合，能准确检测称重传感器输出的微小信号，对其进行数字化处理，高速度的生成高精度称重数据。

微量喂料机适用范围：1. 对要求高精度、均匀连续(非断断续续)、极微量添加的工作场合，如防腐剂

、改性剂、色素、等众多的微量添加剂（主要针对粉料添加剂）。2.

塑料、医药、化工等各行业中的辅料添加。微量喂料机技术参数：设备型号：DH-PFI-S5

操作方式：面板按键操作 添加速度：3~30g/min(0.2~1.8Kg/h) 料斗容积：2.5L

累计精度：±0.5~±1%（与原料性状有关）最大称量：料斗最大载重8Kg 环境要求：-20~55

环境湿度 80% 安装要求：水平倾斜度不超过5° 输入电源：AC220V 50~60Hz

通讯接口：标准RS-232或RS-485接口 微量喂料机机型特点：1.

全不锈钢设计，内部导流结构可方便拆分清洗。2. 独有的抗震动、隔热设计，运行稳定无异音。3.

精度大大提高，出料连续稳定，无落块、断料。4. 送料机构都是定制材料，有抗酸、抗碱、抗氧化、特

殊的抗卤素,抗粘接(镜面抛光)。基本满足各种添加剂的特殊要求。5.

全新的全方位的防风设计，超低发热元器件，工作更加稳定可靠。6. 流道优化、容器内原料科学流动（

避免流道积料而结块和过大的挤压、剪切力交替变化，引起原料性状改变）。