

卫辉市钢结构雨棚安全检测办理中心

产品名称	卫辉市钢结构雨棚安全检测办理中心
公司名称	深圳市建工质量检测鉴定中心有限公司
价格	2.00/平方米
规格参数	
公司地址	深圳市南山区桃源街道塘兴路集悦城A26栋102室
联系电话	13926589609

产品详情

1)H型钢梁安装

a.将H型钢梁起吊就位，到位后保持起吊状态。 b.将H型钢梁按照在埋件上定位位置与埋件初步连接固定。

c.调整好钢梁位置姿态后，加焊H型钢梁与埋件连接，焊缝符合设计和规范要求。 2)钢结构安装注意事项 a.在现场吊装之前，应经计算确定，吊装过程中结构及构件的强度、刚度和稳定性。当天安装的钢构件应形成稳定的空间体系。吊装机械、临时支撑点对主体结构反作用力，应以书面的形式提供给主设计师。 b.在安装面与临时堆放地点之间，留出适当宽度的道路，用于成品运送的汽车、起吊设备的交通。 c.安装过程中应做好大跨度钢架的现场安装与土建工程的进度配合及其他结构的技术配合，尽量减少对楼面结构的影响。

d.电焊连接工艺 应根据钢材种类，选择相应焊条类型。如：钢材用Q235b钢，焊条相应的选用E43。焊条要烘干后使用。焊接工作要编出焊接工艺卡，采取焊缝质量要求，且使产生的内应力和整个钢结构变形小的焊接措施。

3)电焊连接应符合以下要求：

a.焊条要求放在干燥的房间保管。

b.在焊条箱内放入除湿剂。 c.除去焊接体表面的湿气，结露用干燥的布将水除去。 d.在雨中禁止焊接，因焊接表面的水珠会影响焊条与焊体得不到充分焊接，而且产生漏电。 e.焊接的长度、高度，

f.焊接过程中，防止焊火花飞溅损坏其它饰面，要使用接火盆。

4)对所有初步固定的钢结构，都要进行安装精度复核。对于误差在允许范围之外者，进行调整。在二次复核之后，方可将钢结构终固定。并检查各钢构件有无表面损伤，在损伤处进行涂装修补。5)钢结构安装完成后，应相应的保护措施，不得发生变形、变色、污染等现象。施工中钢构件表面有不良影响的粘附物应及时清除。安装完成后，清扫时须避免损伤表面。6)安装点式玻璃系统

a.安装转接件 在H型钢上按照玻璃分格定位安装转接件，转接件与型钢梁焊接连接。

b.安装不锈钢爪件 将不锈钢爪件与转接件连接牢固。

c.安装玻璃板块 玻璃板块应以先安装完毕驳接头。玻璃到达施工现场后，对玻璃的表面质量、公称尺寸等进行逐片检测。同时使用玻璃边缘应力仪对玻璃的钢化情况进行全检。玻璃垂直运输采用在脚手架上临时固定的电动葫芦，使用真空吸盘垂直提升到安装位置上进行定位安装。将玻璃提升到位后，放入分格中，将驳接头对准爪件孔位，就位后将驳接头与爪件紧固。玻璃安装质量允许偏差限值规范 and 设计要求。

7)打胶 a.在玻璃安装调整结束后进行打胶，将玻璃板块间的缝隙用耐候胶密封。

b.注胶前清洁注胶位置，选用干净不脱毛的清洁布和二甲苯，用二块抹布将拟注胶位置在注胶前半小时内清洁干净。胶缝在清洁后半小时内应尽快注胶，过时间后应重新清洁。特别是玻璃边部与胶连接处的污迹要清洗擦干，在贴美文纸后要24小时之内打胶并及时处理。c.在胶缝中填塞泡沫棒，而后注胶。d.刮胶时应在玻璃面板两侧沿同一方向将胶缝刮平(或凹面)，同时应注意密封胶的固化时间。在刮胶过程中必须交缝的接口处平滑，如有凸起必须在胶表面固化前调整好，在胶缝处排水通畅注胶后应胶线横平竖直,粗细均匀,无气泡无不平整现象,且粘接牢固,外表美观。e.在隔日打胶时，胶缝连接处先清洗已打好的胶头，切除园弧头部以保正两次打胶的连接紧密。f.如在自检中发发现有局部打胶缺陷(如气泡、空心、断缝、表面严重裂纹)，必须将该部分切除清理后再进行补胶。

8)清洗 a.型钢构件、爪件、玻璃面板等相应的保护措施，不得发生变形、变色、污染等现象。 b.施工中装饰面板及构件表面有不良影响的粘附物应及时清除

c.安装完成后，清扫方案，清扫须避免损伤表面。