

苏州行车起吊用具检测 疲劳裂纹探伤检测

产品名称	苏州行车起吊用具检测 疲劳裂纹探伤检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

自1930年以来，用磁粉检测方法对汽车曲轴等关键零部件进行了检测。随后，磁粉检测方法在钢结构中得到了广泛的应用，使得磁粉检测在各种铁磁材料的表面检测中得到了广泛的应用。自那以后，渗透检测已成功应用于金属和非金属材料的开放性缺陷检测。其灵敏度与磁粉探伤相当。它的优点是可以检测非铁磁材料。

1912年，超声波检测技术在航海中用于检测海上的冰山；1929年，它被用于检测产品缺陷。

磁粉检测的可接受性和局限有：

- 1、磁粉探伤适用检验铁磁性材料表层和近表层规格不大、空隙非常的窄看着无法看得出的不连续性。
- 2、磁粉检测可对多种多样状况下的零部件检验，还可多种多样型件开展检验。

无损检测就是利用声、光、磁和电等特性，在不损害或不影响被检对象使用性能的前提下，检测被检对象中是否存在缺陷或不均匀性，给出缺陷的大小、位置、性质和数量等信息，进而判定被检对象所处技术状态(如合格与否、剩余寿命等)的所有技术手段的总称。

- 1)清洗,渗透探伤前，必须进行表面清理和预清洗，清除被检零件表面所有污染物。准备工作范围应以探伤部位四周向外扩展25毫米。清除污物的方法有机械方法、化学方法及溶剂去除法等。
- 2)渗透,渗透施加方法应根据零件大小、形状、数量和检查部位，来选择喷涂、刷涂、浇涂及浸涂等方法。在渗透过程中时间的长短与温度范围对探测裂纹的灵敏度有很大影响，渗透温度为15~50 范围内时，渗透时间一般分为5~10分钟；当渗透温度降低为3~15 时应根据温度适当增加渗透时间。