

自保温砌块设备生产线匀质自保温砌块切割锯匀质自保温砌块设备

产品名称	自保温砌块设备生产线匀质自保温砌块切割锯匀质自保温砌块设备
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:压制 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

自保温砌块设备生产线匀质自保温砌块切割锯匀质自保温砌块设备

匀质自保温砌块设备经过配料搅拌、浇注、发泡、预养、切割、养护等工艺过程。匀质自保温砌块是由主体砌块、聚苯颗粒组成。匀质自保温砌块生产线采用经水泥发泡工艺搅拌浇筑切割而成，隔热保温性能好，粘结力强、抗渗、抗裂性能好。自保温砌块设备全自动化生产线，省人省时，环保节能，不仅可以让砖企节能减排，还可以回收利用废弃物。

匀质自保温砌块设备生产工艺流程

一、储料仓：分为水泥仓和粉煤灰仓；如果小规模生产或者使用袋装水泥，只需要仓库即可；
二、预混设备：完成干粉、化工料搅拌混合。有大型干粉搅拌平台，也有小型干粉预混机；
三、灌注设备：加水搅拌浆体，并灌注到模箱中。分为手动灌注机、半自动灌注机、全自动灌注机、固定式连续灌注平台四种。模箱压制生产工艺流程具有结构设计合理、性能稳定、用工量少、操作方便、成型周期短、生产效率高、产品质量好等优点。

匀质自保温砌块切割锯从坯料上线——水平上下两面切割——去上皮废料——粉碎下层废料——四锯垂直切割——自动90度转弯——切割为成品板——成品板塑封机包装。实现自动流水生产，其切割速度可以任意调节。今环保的概念越来越被提倡，人们对环保要求也越来越重视，环保已成为当今机械设备的热门话题。