

8.8级高强度全螺纹|35Crmo全螺纹螺柱

产品名称	8.8级高强度全螺纹 35Crmo全螺纹螺柱
公司名称	邯郸市永睿紧固件销售有限公司
价格	2.00/个
规格参数	品牌:永睿 型号:M24 产地:河北邯郸
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件产业城东区第6幢25号（注册地址）
联系电话	13230052907

产品详情

全螺纹和半螺纹区别

螺栓连接的设计过程中，确定螺栓直径及性能等级后，还需要确定螺栓的长度，此时可能会面临全螺纹螺栓和半螺纹螺栓选择的问题。本文着重介绍全螺纹螺栓和半螺纹选择的基本原则及注意事项。行业标准或企业标准中已有明确规定的不再此选型原则之列，按标准执行即可。这里谈到的全螺纹和半螺纹螺栓是指机械性能及尺寸完全相同，仅螺纹长度不同的螺栓。一般而言，在使用过程中并没有区别。这里所说的选择原则主要是针对不同的应用场合。

全螺纹螺栓通常用于被夹紧件较薄的场合，当受动态或冲击载荷较大的情形下也常用全螺纹螺栓。还有一些特殊行业，譬如ASME标准推荐使用全螺纹螺栓。半螺纹螺栓通常用于被夹紧件较厚的场合。在钢结构螺栓连接中，对于抗剪切型螺栓，一般采用半螺纹螺栓，且要求光杆长度大于一侧板厚。

在选取半螺纹螺栓时，应考虑螺纹余留长度和螺纹伸出长度。螺纹余留长度和螺纹伸出长度的定义螺纹余留长度主要考虑减少螺纹啮合处的应力集中，已得到优的应力分配；螺纹伸出长度主要考虑螺栓不完整螺纹长度 u （一般有 $u < 2P$ ）。

对螺纹余留长度和螺纹伸出长度的一般有如下规定，见表1和表2，其中 P 为螺距， d 为公称直径。

通常情况，半螺纹螺栓的螺纹长度大于 $18P$ ，螺母的厚度约 $6P$ 。在设计螺栓连接时，应根据被夹紧件厚度，合理选择螺栓长度，尤其是当螺纹伸出长度较大时，应校核螺纹余留长度是否满足要求。

全螺纹和半螺纹区别：

1.全螺纹和半螺纹的主要区别在于螺纹长度，半螺纹的螺纹长度一般是两倍的螺径。两者的选用要看你需要螺纹长度，若你需要的螺纹长度大于两倍螺径那就要选全螺纹，一般全螺纹螺钉用在调节和传动作用上。

2.相同材料时：全牙螺纹因搓牙,相对来说牙的底径较少,比不上半牙的杆径强度。

全螺纹螺柱：

螺纹尺寸和公差以及两端倒角等要求按GB/T 901的规定。

半螺纹：

半螺纹产品规格：长度6米，热扎半螺纹，实心屈服强度：大于900N/MM²抗拉强度：大于1100N/MM²
种直径20-23MM重量2.56kg/m第二种直径15-17MM重量1.44kg/m