

大庆58号半精炼颗粒/块状石蜡

产品名称	大庆58号半精炼颗粒/块状石蜡
公司名称	广州市泰力化工有限公司
价格	10.00/千克
规格参数	品牌:大庆 产品名称:58号半精炼颗粒 规格:25KG
公司地址	天河区岑村红花岗西街66号
联系电话	13060914529

产品详情

大庆58#半精炼石蜡产品说明书

一、性能特点

本产品为板块白色固体。其相对密度随熔点的上升而增加。产品化学稳定性好，含油量适中,具有良好的防潮和绝缘性能,可塑性好。半精炼石蜡生产的蜡烛火焰集中,无烟,不流泪。

半精炼石蜡质量执行GB/T 254-1998国家标准。其技术指标：

项目	质量指标							实验方法
	50号	52号	54号	56号	58号	60号	62号	
熔点/ 不高于	50	52	54	56	58	60	62	GB/T 2539
低于	52	54	56	58	60	62	64	
含油量/% (质量分数)	不大于							GB/T 3554
	1.8							

颜色/号	+17		GB/T 3555	
不小于				
光安定性/号	不大于	6	7	GB/T 0404
针入度 (100g) / (1/10mm) 不大于		23		SH/T 4985
25/	报告			
23/				
运动粘度 (100) / (mm ² /s)	报告			GB/T 265
臭味/号	2			GB/T 0414
不大于				
水溶性酸或碱	无			GB/T 0407
机械杂质及水	五			注

注：将约10g蜡放入容积为100-250ml的锥形瓶，加入50ml初馏点不低于70 的无水直馏汽油，并在震荡下于70 水浴内加热，知道石蜡溶解为止，将该溶液在70 水浴内放置15min后，溶液中不应呈现可以看见的浑浊、沉淀或水。允许溶液有轻微乳光。

二、产品用途

本产品应用于蜡烛,蜡笔,蜡纸,一般电讯器材以及短路及轻工,化工原料。

三、生产方法

本产品以含油蜡为原料,经发汗或溶剂脱油,再经白土精制或加氢精致得到半精炼石蜡。

四、注意事项

- 1.熔蜡数量要适宜,熔蜡温度不宜过高,熔蜡前应先将蜡块打碎以加快融化速度
- 2.应将半精炼石蜡储存在阴凉处,不要在日光下暴晒,储存地方温度不要太高,以免蜡块变软,相互粘结。
- 3.各牌号产品应分别存放，以免错用。
4. 储运石蜡应远离火源,以免失火，注意包装不要破损，以免杂质入内。