

# 光变粉，紫外线变色粉，感光粉MC粉，UV变色粉，紫色，蓝色

产品名称	光变粉，紫外线变色粉，感光粉MC粉，UV变色粉，紫色，蓝色
公司名称	崇裕科技股份有限公司NEW PRISMATIC E
价格	1800.00/公斤
规格参数	目数:120目（目） 型号/规格:#16黄色#17橙色#19桃红色 品牌:崇裕科技NCC
公司地址	中国 浙江 温州市 苍南县龙港站港路新湖绿都3 - 4号
联系电话	86 577 64282305 13868312317

## 产品详情

目数	120目（目）	型号/规格	#16黄色#17橙色#19桃红色
品牌	崇裕科技NCC	色光	100（%）
执行标准	ISO9000:9001		

供应光变粉，紫外线变色粉，感光粉mc粉，uv变色粉，紫色，蓝色

感光变色材料photochromic material

### 一、感光变色粉产品简介：

感光变色产品，经阳光/紫外线照射，吸收阳光/紫外线的能量而产生颜色变化，当失去阳光/紫外线照射时，即回复到原来的颜色。

感光mc粉为感光变色产品，变色原理为吸收特定波长之紫外光源，藉由该光源之能量而产生颜色变化（变为紫色、红色、黄色等），当特定波长的紫外光源不在时，即回复原来的颜色。感光mc粉是经由微胶囊技术处理过的产品，外观为粉状，粒径在1~10 μm之间，并具有耐高温、抗氧化等微胶囊所改质的特性。感光mc粉可应用于涂料、油墨、塑料各产业，产品之设计大多以室内（无紫外光之环境）与室外（有紫外光之环境）有颜色变化为诉求。

### 二、基本6色（无色变有色）：

#12紫色 #13 天空蓝 #14蓝色 #16黄色 #17橙色 #19桃红色

### 二、颜料及网印油墨之应用：

感光mc粉是分散在涂料及油墨中，并非溶解在涂料及油墨中。可能因极性的不同，会有不同之色相。可应用于油性及水性之涂料及油墨。

建议添加量为20%—30%，一般为25%。

应使用中性或弱酸性透明树脂（pH质5~7最为适用）。

适用于各类印刷，包含网版印刷、凹版印刷及凸版印刷

印刷背景建议使用白色或浅色系，可提高颜色变化的差异度。

可与染料或颜料混合使用，搭配出更多样的色彩变化。

印刷不同之素材，应选用合适之涂料或油墨基材。

### 三、塑料射出及押出之应用：

可适用于各种塑料之加工，如pp、pe、pvc、pu、ps等，

加工时应先用白蜡油将塑胶料润湿（注意白蜡油添加量不要超过塑胶料的2%），然后再将变色粉加入到塑胶料里面搅匀，搅拌时需注意分散性，分散不良可加入适量分散剂。

可与不同色粉混合使用，搭配出更多样的色彩变化。

应尽量避免在250℃以上之制程进行加工。

加工时可分别添加占mc粉含量20%的抗氧化剂和20%的热安定剂，以提升安定性。

感光变色材料的光疲乏性产生，由uv光过度曝晒、酸、自由基（单态氧原子）和湿度造成，一般建议添加uv吸收剂和抗氧化剂以增加抗光疲乏性。

感光变色材料所使用的添加剂像抗氧化剂、热安定剂可以改善抗光疲乏性，但添加剂的组合和选择需依使用媒介而定，错误的组合配方反而会加速光疲乏性。

### 四、产品使用注意事项：

应避免与紫外光吸收剂同时使用。对极性之敏感度高，添加不同之添加剂或使用不同之基材，均可能会造成色差。

### 五、毒性与安全性：

感光mc粉对皮肤无刺激性，不含对人体有害的物质，符合安全玩具和食品包装标准。

### 六、储存

感光变色材料应密封储存于密闭、干燥、阴暗处，避免阳光直射。