

包邮D112耐磨堆焊焊条

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 包邮D112耐磨堆焊焊条 |
| 公司名称 | 河北海沃焊接材料有限公司 |
| 价格 | 23.00/千克 |
| 规格参数 | 品牌:海沃 型号:D112 产地:河北 |
| 公司地址 | 河北省邢台市清河县连庄镇小裴村 |
| 联系电话 | 15100892227 18631980887 |

产品详情

HW-D112耐磨堆焊焊条

符合 GB/T 984 EDPCrMo-A1-03

说明:

HW-D112耐磨堆焊焊条是钛钙型药皮的CrMo型堆焊焊条。可交直流两用，堆焊时电弧稳定，脱渣容易。

用途:

HW-D112耐磨堆焊焊条用于受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢机件表面，特别适用于矿山机械与农业机械的堆焊与修补。

熔敷金属化学成分(%)

| | | | | |
|-----|------|------|------|---|
| | | | | |
| 保证值 | 0.25 | 2.00 | 1.50 | |
| 例值 | 0.18 | 1.34 | 0.30 | — |

堆焊层硬度：HB 220

参考电流（AC、DC）

| | | | |
|---------|--------|---------|---------|
| | | | |
| 焊接电流（A） | 90~110 | 150~180 | 180~220 |

注意事项:

- 1.焊前焊条须经150 左右烘焙1h。
- 2.在大型工件堆焊前应预热至200 左右，并将堆焊部分表面的铁锈和油污清除干净。