

D102耐磨堆焊焊条

产品名称	D102耐磨堆焊焊条
公司名称	河北海沃焊接材料有限公司
价格	24.00/千克
规格参数	品牌:海沃 型号:D102 产地:河北
公司地址	河北省邢台市清河县连庄镇小裴村
联系电话	15100892227 18631980887

产品详情

HW-D102

符合 GB/T 984 EDPMn2-03

说明:

HW-D102是钛钙型药皮的普通锰型堆焊焊条,可交直流两用,堆焊电弧稳定,脱渣容易。

用途:

用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面,如车轴、齿轮和搅拌机叶片等。

熔敷金属化学成分(%)

保证值	0.20	3.50
例值	0.14	3.10

堆焊层硬度：HB 220

参考电流（AC、DC）

焊接电流（A）	90~110	140~180	180~220

注意事项:

- 1.焊前焊条须经250 左右烘焙1h。
- 2.在堆焊大型工件前应预热至200 左右，并将堆焊表面部分的铁锈和油污清除干净。