

# 达克罗处理 样品 达克罗

产品名称	达克罗处理 样品 达克罗
公司名称	上海得乐名鑫机电有限公司
价格	.00/个
规格参数	样品或现货:样品 型号:达克罗 材料等级:表面处理
公司地址	嘉定区嘉松北路7902弄8号2幢
联系电话	13621679678 18916781666

## 产品详情

样品或现货	样品	型号	达克罗
材料等级	表面处理	类别	表面处理
螺纹规格	111	螺杆长度	11 ( mm )
别名	螺丝	种类	螺栓

如达克罗涂层的工艺特点达克罗涂层薄而均匀，一般仅6~8 $\mu\text{m}$ ，但防腐性能极为优异，是电镀锌的7~10倍。该涂层的工艺由于不经过酸洗，所以零件无氢脆发生，擦碰伤后还有自愈合的功能，同时还具有高耐热性、高渗透性、高附着性、高减摩性、高耐候性、高耐化学品腐蚀性，用在室外可以长期保持不变色等诸多优点。达克罗涂层的主要特点:1、无公害：加工过程中无环境污染。达克罗处理时不需任何酸洗，不象电镀锌那样存在含锌、铬、酸等的污水排放问题，符合环保部门规定的一引特殊物质的排放，它们的含量远远低于限量。在国外，达克罗已成为严重污染环境的电镀锌、电镀镉、热浸镀锌、热喷锌、机械镀锌、锌基合金镀层、氧化、磷化等多种传统表面处理技术的最佳替代工艺。它被广泛应用于汽车、摩托车、建筑、电力、铁路、公路、桥梁、隧道、造船、家用电器、军事工业等领域，既提高了产品质量，又保护了自然生态环境，深受工程界及环保部门的欢迎。从根本上减少了环境污染的发生。为上海磁悬浮工程配套的工件受到德国专家的好评。2、具有极高的耐腐蚀性：未钝化的镀锌层，盐雾试验时一般几个小时腐蚀掉1 $\mu\text{m}$ 。而达克罗涂层盐雾试验时100小时才腐蚀掉不到1 $\mu\text{m}$ ，在盐雾试验时，最高可达2000小时以上也不出现红锈。3、具有极强的渗透性。举例而言，管状零件内部及微孔内都能浸上均匀的涂层，渗透能力远优于电镀锌。当在紧密接触的线圈、弹簧（拉簧）上浸涂达克罗后，弹簧展开作盐雾试验时，也能耐240小时。可见达克罗处理对紧密接触的间隙，也能产生良好的涂层，即它的渗透性极强。4、具有无氢脆的特性。由于达克罗处理过程中不用酸洗，不存在电镀时的渗氢问题，氢脆是电镀锌工艺无法避免的弊病。达克罗涂层无氢脆，尤其适用于  $b>1000\text{n/mm}^2$  的高强度螺栓和弹簧件。5、具有极好的耐热性。达克罗的固化烘烤温度为300。在较高温度条件下使用，其外观不变，仍能保持良好耐蚀性。镀锌层在高于60~70 的条件下钝化膜会出现微小裂纹，失去结晶水，在200 以上的温度条件下会变色，耐蚀性大大下降。6、具有极好的附着力。达克罗涂层是以多次涂复烘烤结合而形成，每次形膜控制在3~4 $\mu\text{m}$ ，因此它与钢铁基体粘着力相当强，它的表面对附加涂层的附着结合力也银强，有利于达克罗的系列溶液刷、喷涂。7、具有优异的耐候性。耐大气层的紫外线辐射、沿海等恶劣环境下的设施表面的防腐处理都有极强的耐候性，而且具有耐化学品的腐蚀。8、具有优美的亚光银灰色涂膜。经过达克罗工艺处理的零件、工件

或产品的金属表面呈亚光银灰色，非常美观、大方，保持长久不变色。而且达克罗涂层表面进行系列涂装，形成各种各样的色彩。9、配合精度好。一般达克罗涂层可控制在6~8  $\mu\text{m}$ 之间，因此紧固件的配合精度可以符合6g/6h的要求。10、达克罗涂层硬度是6h，故不宜在活塞杆等运动件上使用。如果您对我们的产品感兴趣，欢迎您来电来信咨询！咨询电话：15825716100