

匀质防火保温板设备的制造流程

产品名称	匀质防火保温板设备的制造流程
公司名称	廊坊聪旭节能科技有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	产地:河北廊坊
公司地址	大城县聪旭节能
联系电话	13784775520 13784775520

产品详情

匀质防火保温板设备的制造流程 廊坊聪旭节能科技有限公司防火保温板设备的制造流程：先是控制好用来制造匀质板原料以及计量，接下来就是上料上好料之后就是制浆，根据配置好的的计量和制浆液进行发泡，混合之后放在模具里面进行浇筑，浇筑好、还要进行一段时间的养护切割，到后在进行适当的保湿这样可以增加匀质保温板的抗压能力和保温防火性能就这样BS保温板出炉了。水泥基匀质板是以无机粘结改性剂为主要无机胶结材料，并复合膨胀聚苯乙烯泡沫颗粒，辅以憎水等添加剂，经混合搅拌、模具或设备压制成型、养护、加工等工艺而制成的用于建筑节能工程的保温板（简称匀质板）。改性膨胀聚苯板全称不燃性膨胀聚苯乙烯保温板，又名AEPS板、水泥基聚苯板或匀质板。

水泥基匀质板设备传动杆，所述传动杆的底部贯穿套箱并延伸至套箱的内部固定连接有斜齿轮，所述传动杆位于套箱内部的表面固定连接有轴承。

匀质防火保温板设备的制造流程