

# 南通铜合金应力腐蚀测试 残余应力检验

产品名称	南通铜合金应力腐蚀测试 残余应力检验
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

## 产品详情

一般认为应力腐蚀有阳极溶解和氢致开裂两种。常见应力腐蚀的机理是：零件或构件在应力和腐蚀介质作用下，表面的氧化膜被腐蚀而受到破坏，破坏的表面和未破坏的表面分别形成阳极和阴极，阳极处的金属成为离子而被溶解，产生电流流向阴极。由于阳极面积比阴极的小得多，阳极的电流密度很大，进一步腐蚀已破坏的表面。加上拉应力的作用，破坏处逐渐形成裂纹，裂纹随时间逐渐扩展直到断裂。这种裂纹不仅可以沿着金属晶粒边界发展，而且还能穿过晶粒发展。

测试项目：铜合金应力腐蚀测试

测试目的：评估铜合金在不同环境介质下对应力腐蚀的敏感性。

项目介绍：一般认为应力腐蚀有阳极溶解和氢致开裂两种。常见应力腐蚀的机理是：零件或构件在应力和腐蚀介质作用下，表面的氧化膜被腐蚀而受到破坏，破坏的表面和未破坏的表面分别形成阳极和阴极，阳极处的金属成为离子而被溶解，产生电流流向阴极。由于阳极面积比阴极的小得多，阳极的电流密度很大，进一步腐蚀已破坏的表面。加上拉应力的作用，破坏处逐渐形成裂纹，裂纹随时间逐渐扩展直到断裂。这种裂纹不仅可以沿着金属晶粒边界发展，而且还能穿过晶粒发展。

测试要求：

适用范围

YS/T 814-2012

黄铜制成品应力腐蚀试验方法

单重不大于2kg的产品，试样数量为6个；单重大于2kg的产品，试样数量为3个

检查试样表面是否有裂纹，开裂原因、是否有腐蚀痕迹和明显缺陷

经加工的黄铜制成品或半成品、组装件

GB/T 10567.1-1997

铜及铜合金加工材残余应力检验方法 硝酸亚汞试验法

对直径小于或等于75mm，试样长度至少150mm。平行试样一般可为2根

检查试样表面是否有裂纹

铜及铜合金加工材、试验组装件或零部件

GB/T 10567.2-2007

铜及铜合金加工材残余应力检验方法 氨熏试验法

对直径小于或等于75mm，试样长度至少150mm。平行试样一般可为2个

ISO 6957-1988

铜合金 耐应力腐蚀的氨熏试验

对直径小于或等于75mm，试样长度至少150mm

DIN 50916-2-1985

铜合金的检验 用氨作应力腐蚀裂纹试验 成分的检验