

6寸正压螺旋卷式富氧膜组件(碳钢/不锈钢压力外壳)

产品名称	6寸正压螺旋卷式富氧膜组件(碳钢/不锈钢压力外壳)
公司名称	大连普瑞科尔科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:PURICLE 型号:6inch+
公司地址	辽宁省大连高新技术产业园区黄浦路782号6层610号
联系电话	0411-84804746 13840931693

产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	PURICLE
型号	6inch+	产品别名	富氧膜

膜组件性能参数

型号：puri-6 inch

尺寸：150mm × 1000mm

富氧空气量：40~60m³/h

富氧浓度：29 ± 1.0%（在20 /0.3~0.5mpa工艺条件下）

目前国内一般的国内富氧膜的透气量可达到 $3.65\sim 5.48 \times 10^{-4} \text{cm}^3(\text{stp}) / \text{s} \cdot \text{cm}^2 \cdot \text{cmhg}$ ，氧氮分离系数2.0；而我公司引入德国gkss的富氧膜的透氧量为 $14.6\sim 18.3 \times 10^{-4}(\text{stp}) \text{cm}^3 / \text{s} \cdot \text{cm}^2 \cdot \text{cmhg}$ ，是国产膜的3~5倍，氧氮分离系数2.1，并拥有高分离系数可达3.5的富氧膜。

在性能优越的原材料基础上，大连普瑞科尔科技有限公司已经开发了一系列膜法富氧产品，尤其在工业锅炉富氧助燃上广泛使用的8inch膜分离组件，受到广大用户的好评。该组件的富氧空气产量是同比国产8inch膜组件的3~5倍、氧浓度同比高1~2个百分点，且价位合理、性价比优良，已广泛用于各种工业锅炉

富氧助燃项目中。

一、膜分离制氧设备的流程

根据分离条件中压力不同，通常我们将膜制氧分成两种不同的工艺流程，用户可根据不同的工况要求，选择适合的流程以达到最低单耗的目的。

1、高压流程膜制氧

压缩空气经预处理系统除去油、尘埃等固体杂质及大部分的气态水,预热后进入膜分离器，渗透速率相当快的气体如水汽、氧气、氢气、氦气、硫化氢、二氧化碳等透过膜后，在膜的渗透侧被富集，而渗透速率相对慢的气体如氮气、氩气、甲烷和一氧化碳等被滞留在膜的滞留侧被富集；系统在plc或dcs系统的控制下可实现连续稳定的输出氧气。

2、负压流程制氧

经鼓风机后的原料空气，净化除去粉尘再进入膜分离器，渗透速率相对慢的气体，如氮气、氩气、甲烷和一氧化碳等被滞留在膜的滞留侧富集后作为废气排出，以真空泵抽真空将渗透侧的富氧空气收集作为产品气。系统在plc或dcs系统的控制下可连续获得稳定纯度的氧气。

二、膜分离制氧设备的特点

膜法氧氮分离设备主要特点

- 1、装置工艺流程简单、结构紧凑、设备投资省
- 2、装置占地面积小，可用于室内、外操作
- 3、装置自动化程度高，开停车方便快捷；10分钟内达到氧浓度。
- 4、无阀门切换等运动部件，不需定期更换易损件，维修量少。
- 5、通过增加膜分离器，很容易扩大富氧空气产量。
- 6、装置运行和维护费用较psa法制氧低；在纯度25~35%的范围内，具有优越的性能价格比。在助燃应用方面，它具有其它空气分离方法所不可比拟的优势，运行能耗较低。
- 7、装置运行独立性强，稳定性好，可靠性高，常温低压下工作，安全性能好。
- 8、装置规模可从0.2-50000 nm³/h，产品氧气纯度可达25-45%。

对于不同场合，可选用正压操作或负压操作进行膜法富氧，当用负压操作时，不需配备压力容器，真空泵只将产物从一侧抽出，能耗较少；当使用正压操作时，将进料空气压缩，一般压差较大产气量高，但能耗提高。

通常的玻璃窑炉生产中，均有管网化压缩空气源，压缩空气通过膜富集氧气后的尾气，压力损失很少，

仍可以继续用作工厂其他用途，故常采用正压工艺。否则正压工艺需要的压缩机、冷干机、过滤系统等投资较大，能耗较高，一般均采用负压工艺。故选择何种工艺路线和方法，要根据用户的实际情况确定。

该组件适用于正压工艺膜富氧流程中。

我公司现寻求合作伙伴，共同致力于将世界最顶级的膜产品以最优惠的价位在国内推广，欢迎贵司登陆我公司网站查看相关产品技术和更多业绩！

索取产品说明和询价请致电0411-84804746，谢谢关注！

puricledl@126.com=====大连普瑞科尔科技有限公司
市场开发部大连高新园区黄浦路782-2号 116025

电话: +86 (411)84804746

传真: +86 (411)84804756

网址:<http://www.puricle.cn/>=====