

蜡烛模具硅胶

产品名称	蜡烛模具硅胶
公司名称	深圳市富尔达硅胶有限公司
价格	60.00/公斤
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区龙岗街道新生村仙人岭十八乡6号101
联系电话	13510133991

产品详情

食品模具硅胶产品主要用途：

主要用于次浇注成型产品、高仿真食材产品，糖艺食品模具、巧克力模具、仿真水果模型模具、蛋糕模具、饼干模具、巧克力模具、手工皂模具、蕾丝压花模具、蛋糕模型、糖果模具等食品级硅胶模具制作。

食品模具硅胶产品特点：

本产品为加成型液体硅胶，在室温下固化，所形成的弹性体具有以下性能

具有优良的，抗黄变性能

食品级，无味，通过FDA食品级认证

优良热稳定性和耐候性(使用温度-60 --250)

流动性好，易灌注；即可室温固化也可加温固化，操作方便

拉力好、高抗撕裂力，翻模次数多、使用寿命长。

也可根据客户要求特调生产。

食品模具硅胶使用：

- 1、混合：A组份与B组份按重量比例1:1进行混合搅拌均匀，混合可以手动或使用设备。
- 2、脱泡：混合后的胶料在灌模前应进行脱泡。少量使用时可在真空干燥器内进行，在真空下，胶料体积会发泡可增大4~5倍，因此，脱泡的容器体积应比胶料体积大4~5倍，几分钟后胶体积恢复正常，当表面没有气泡逸出时（约10分钟）即完成脱泡工序。
- 3、表面处理：胶料要接触的模具表面或需灌封的材料表面可用凡士林、肥皂水、液体石蜡等作为脱模剂。之后即可进行浇灌。
- 4、硫化和脱模：混合脱泡后的胶料，操作时间视温度而定(0.5-1)H，硫化时间(室温)4-6H，加温80-120 °C可在数十分钟内硫化。室温快干型操作时间小于20分钟，硫化时间为1小时，固化的温度和时间可根据工艺条件而定。

食品模具硅胶操作时需注意事项：

1. 操作时要和使用过缩合型硅胶的容器分开，要用未使用过室温硅胶工具操作此硅胶。
2. 粘度、操作时间、固化后硬度可随客户需求调整。

本品为铂金催化剂，水、杂质、有机锡催化剂、酸、碱等其它含硫、磷、氮的有机物可影响胶的固化，使用时不能混入或接触这些物质。