

【医学院实验室一体化污水处理设备价格】

产品名称	【医学院实验室一体化污水处理设备价格】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/套
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

【医学院实验室一体化污水处理设备】

企业产品质检实验室污水处理设备

实验室废水排至收集池，收集池水位至设定液位后，系统自动启动，开始处理。通过泵将水抽入混凝沉降池，在混凝池进行pH值调节，然后加重金属捕捉剂和助凝剂去除重金属、胶体污染物及其他悬浮物，上清液溢流至臭氧氧化池进行臭氧氧化，降解有机污染除色、除臭等，然后进入催化微电解装置继续降解COD，之后经泵进入吸附过滤处理装置，去除悬浮物，经多功能处理系统除臭、除色及残余有机物、重金属、无机盐等，然后经新型膜滤装置去除溶解有机物及残余污染物，最后经紫外光消毒去除微生物，确保出水水质达标排放。混凝沉降池里的污泥定期用泥泵抽出至滤袋经无害化后排放。

废水收集箱 混凝气浮处理装置 重金属混凝沉淀处理装置 电化学催化氧化处理装置 光催化氧化处理装置 臭氧氧化处理装置 催化微电解处理装置 新型生化处理装置 吸附过滤处理装置 新型膜

过滤装置 复合消毒处理装置 达标排放达标排放

此系统针对不同的有机、无机、生物类废水成分和浓度采用不同的处理技术和工艺进行综合处理，可有效去除综合废水中的COD、BOD、SS、色度、病毒、有机溶剂和重金属离子等。处理后的废水即可实现达标排放。

废水收集箱：（固液分离系统）除了起废水收集和水质均衡的作用，同时废水首先互相中和，减少pH调节所需酸、碱的量，更环保；

混凝气浮处理装置：通过泵将水抽入混凝沉降池，在混凝池进行pH值调节，。

重金属混凝沉淀处理装置：第三代半重金属螯合剂及助凝剂，高效去除重金属、胶体及悬浮物等污染物

电化学催化氧化处理装置：有效的将解有机物。

光催化氧化系统：降解有机物，同时具有广谱杀菌作用，几乎对所有微生物、细菌、病毒和藻类生物都起作用，具有杀菌快、灭菌率高、安全环保、无二次污染等优势。

臭氧氧化消毒装置：上清液溢流至臭氧氧化池进行臭氧氧化，降解有机污染除色、除臭、消毒、杀菌等。

催化微电解处理装置：属于高级氧化处理技术。采用新型催化微电解填料，可高效去除COD、降低色度、提高可生化性，处理效果稳定，可避免运行过程中的填料钝化、板结等现象，对洗涤废水效果明显。

新型生化处理系统：去除有机物，降COD和BOD。

吸附过滤处理装置：对异味、微生物、胶体及色素、重金属离子、小分子有机污染物等有较明显的吸附去除作用；

复合消毒处理装置：除去细菌、病毒等微生物。

新型膜过滤装置：可滤除水中的铁锈、恒沃创科泥沙、悬浮物、胶体、细菌、大分子有机物等有害物质，去除溶解的有机污染物及其他残余污染物，让出水水质更优质的，处理系统！

产品质检化验室污水处理设备

处理废水类型：

1、实验室废水来源：实验室、试剂、试液、做完实验后收集起来的实验室废水、残留试剂、过期实验室药剂试剂等综合废水；

2、实验室废水成份：无机物类、有机物类、生物类废水等；

3、生物类：病原体等；a、病原体：细菌、病毒、衣原体、支原体、螺旋体、真菌、布鲁氏，等；

经过核酸检测实验室污水处理装置处理后的废水符合排放标准，可直接排入市政排污管网。

中、高等院校：生命科学院、化工学院、材料学院、学院、食品学院、医学院、农学院等实验室所产生的废水；

科研院所：研究院、研究所、中心、检验中心等在中研究中所产生的实验室废水；

疾控中心：理化检验、微生物、PCR、P2、P3、P4 等实验室所产生的废水；

畜牧兽医：动物防疫、病原微生物等实验室所产生的废水；

中心血站：检测实验室、中心实验室、质控室等实验室所产生的废水；

产品质检：食品分析室等实验室所产生的废水；

监测：水分析室、痕量分析室等实验室所产生的废水；

农业技术中心：化学室、残留室等实验室所产生的废水；

由于污水中含有酸、碱、无机盐类物质，需对废水进行酸碱中和处理。酸碱中和池内通过pH控制仪，利用计量泵准确投加一定量NaOH水溶液，调节pH值至8~9之间，在碱性条件下，废水中的酸被中和，铁、镉、铜、锰、镍、铅、铬等重金属离子则与OH⁻发生化学反应生成氢氧化物沉淀。

污水经酸碱中和调节系统处理后部分溶解物质生成沉淀，该沉淀连同污水中原有悬浮物质在沉淀池中实现泥水分离，充分实现泥水分离，确保悬浮物指标的达标。

由于本项目污水为检测过程中产生的废水，污水中含有一定量的致病微生物，本方案通过设置氧化池并

加入臭氧杀灭水中的病原微生物。

实验室清洗废水经收集系统收集后首先进入调节池，调节水量、均化水质，当调节池中水量达到一定液位高度后，通过提升泵定量提升到实验室一体化污水处理设备。

在一体化污水处理设备中首先进入酸碱中和调节系统，进行酸碱中和，在此通过pH控制仪，利用计量泵准确投加一定量NaOH水溶液，调节pH值至8~9之间，在碱性条件下，废水中的酸被中和，废水中若含有铁、镉、铜、锰、镍、铅、铬等重金属离子则可与OH⁻发生化学反应生成氢氧化物沉淀。