

# 晶体管式热处理设备 金鹿

产品名称	晶体管式热处理设备 金鹿
公司名称	张家港市金鹿电子设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:金鹿 型号:GP-45AB 产品别名:高频炉
公司地址	中国 江苏 张家港市 鹿苑镇巨桥经济开发区
联系电话	86 0512 58352687 13962219972

## 产品详情

品牌	金鹿	型号	GP-45AB
产品别名	高频炉	产品用途	金属类加工

张家港市金鹿电子设备厂简介：

公司位于国家新型港口城市张家港市塘桥镇，紧靠张杨公路和204国道，临近上海、南京、苏州、无锡、南通等大中城市，交通便捷。公司凝聚多年专业制造高频机的丰富经验，高标准设计和精密加工，采用进口名牌元件，全力打造中高频，高频感应加热设备，焊接设备，并以其优良的品质、稳定的性能、优越的价格性能比，最大程度地满足了客户的利益和需求。公司在管理责任、品质检测、设计审核、生产程序、客户服务上，都严格按照iso9001质量管理体系国际水准生产，致力于客户持续满意。秉承一贯的“一切为了客户”的经营理念，我们精益求精、全力以赴，提升产品与服务素质，为客户提供更具竞争力的产品，适应多变的挑战。

本公司采用富士mosfet管及西门子igb功率管和独特的第二代逆变技术.主要产品有：15kw,25kw,40kw,50kw,60kw,80kw,100kw高频加热设备以及5kw等超高频加热焊接设备.

应用范例：

1.感应焊接感应钎焊是一种效率高、速度快，对被焊母体无损伤的焊接方式，特别适合精度高，批量大的工作。如：硬质合金和金刚石刀具、硬质合金锯片和金刚石锯片、钎头、刃具、钻具、车刀、开孔器的焊接等。

2.金属表面热处理（淬火、退火等）机械零件、汽车和摩托车零件、五金工具的表面热处理大量采用感应加热方法。如：齿轮、曲轴、拨叉、钳子、剪刀、菜刀、斧头、钻头夹等的淬火。

3.锻造、轧制毛坯加热 采用感应加热方法对锻造、轧制钢坯透热，节水节电，无污染。如：扳手、钳子毛坯的热锻、钻花轧制等。

4.铸造熔炼普遍钢、特种钢、非铁金属材料的精细熔炼用感应加热方法可提高效率、无污染、控制金属成分。如：铝合金压铸、粉末冶金等

详细情资料可查阅:<http://www.zgjlu.cn> 欢迎来人来电.电话:0512- 58352612 58352687  
013962219972联系人:周斌武