

YD650高耐磨合金焊丝

产品名称	YD650高耐磨合金焊丝
公司名称	河北海沃焊接材料有限公司
价格	21.00/千克
规格参数	品牌:海沃 型号:YD650 产地:海沃
公司地址	河北省邢台市清河县连庄镇小裴村
联系电话	15100892227 18631980887

产品详情

说明: HW-650是抗磨粒磨损高碳、高铬合金堆焊焊丝。堆焊层为Cr、Mo、W、Nb型弥散碳化物，且堆焊层硬度较高，耐热强性能较好，堆焊层硬度HRC62-68，因而具有优良的耐磨料磨损性能。该焊丝堆焊时会出现细裂纹，是释放应力的结果，不影响在低冲击工矿条件下的正常使用。用途:用于堆焊承受轻微的冲击载荷，但要求具有良好的抗磨粒磨损性能的耐磨表面。如磨煤机磨辊、溜槽、料钟、螺旋输送机叶轮、锤击式磨煤机锤头，风扇式磨煤机冲击板及矿山机械和建材机械等 熔敷金属化学成分(%) C Cr Mo W 保证值 3.00~5.00 24~28 2.00~4.00 2.0-5.0 例值 4.65 26 3.0 3.50 堆焊层硬度： HRC 60 参考电流 (DC+) 焊丝规格 (mm) 焊接电流 (A) 焊接电压 (V) 1.2 1.6 220 26 注意事项:
1.施焊工件应做除油、除锈处理。 2.焊接时，气体流量一般在20 ~ 25L/min。
3.药芯焊丝焊接时，干伸长度应为15 ~ 25mm。 4.在堆焊大型工件前应适当预热至300 左右。
5.焊丝库房的湿度应保持在小于60%。
6.非真空包装焊丝存放时间不宜超过半年，真空包装焊丝存放时间不宜超过一年。