

YD700高硬度耐磨焊丝

产品名称	YD700高硬度耐磨焊丝
公司名称	河北海沃焊接材料有限公司
价格	24.00/千克
规格参数	品牌:海沃 型号:YD700 产地:海沃
公司地址	河北省邢台市清河县连庄镇小裴村
联系电话	15100892227 18631980887

产品详情

HW-700是Cr、Mo、B、W耐磨合金焊丝，该产品在母材基体上堆焊4~5mm，堆焊层硬度可达到HRC70-75左右；该产品不适合多层堆焊，由于堆焊层硬度较高，多层堆焊容易产生裂纹。用途:用于堆焊耐岩石强烈磨损之机械零件，如混凝土搅拌机叶片、推土机和泵浦叶片、挖泥机叶片、高速混砂箱等。

熔敷金属化学成分(%) C Mn Cr W 保证值 2.5~4.5 2.00 26 6~8 堆焊层硬度：HRC 68-72 参考电流 (DC+) 焊丝规格 (mm) 焊接电流 (A) 焊接电压 (V) 1.2 1.6 220 26 注意事项:

1.施焊工件应做除油、除锈处理。 2.焊接时，气体流量一般在20~25L/min。

3.药芯焊丝焊接时，干伸长度应为15~25mm。 4.在堆焊大型工件前应适当预热至300 左右。

5.焊丝库房的湿度应保持在小于60%。

6.非真空包装焊丝存放时间不宜超过半年，真空包装焊丝存放时间不宜超过一年。