

YD505耐磨堆焊焊丝

产品名称	YD505耐磨堆焊焊丝
公司名称	河北海沃焊接材料有限公司
价格	23.00/千克
规格参数	品牌:海沃 型号:YD505 产地:河北
公司地址	河北省邢台市清河县连庄镇小裴村
联系电话	15100892227 18631980887

产品详情

说明: HW-505是CrMo堆焊焊丝，由于堆焊金属为高铬铸铁组织的Cr、Mo碳化物，因此堆焊层具有较高的硬度和耐磨性，对泥沙及矿石的磨耗有良好的抵抗能力。用途:

用于农用机械、矿山设备等承受砂粒磨损。 熔敷金属化学成分(%) C Cr Mo 保证值 2.50~4.50 24~26 3.00~5.00 例值 3.40 25 4.00 堆焊层硬度：HRC 55-58 参考电流(DC+) 焊丝规格(mm) 焊接电流(A) 焊接电压(V) 1.2 1.6 220 26 注意事项: 施焊工件应做除油、除锈处理。

2.焊接时，气体流量一般在20~25L/min。 3.药芯焊丝焊接时，干伸长度应为15~25mm。

4.在堆焊大型工件前应适当预热至300 左右。 5.焊丝库房的湿度应保持在小于60%。

6.非真空包装焊丝存放时间不宜超过半年，真空包装焊丝存放时间不宜超过一年。