

# YD68耐磨堆焊焊丝

产品名称	YD68耐磨堆焊焊丝
公司名称	河北海沃焊接材料有限公司
价格	24.00/千克
规格参数	品牌:海沃 型号:YD68 产地:河北
公司地址	河北省邢台市清河县连庄镇小裴村
联系电话	15100892227 18631980887

## 产品详情

说明: HW-68是抗磨粒磨损高碳、高铬堆焊焊丝。堆焊层为高碳高铬型弥散碳化物，且堆焊层硬度较高，耐热强性能较好，但堆焊层硬而脆，承受压力与冲击载荷的能力较低，为了不影响堆焊层的抗磨粒磨损性能，尽可能采用较小电流，以利于堆焊层硬相结晶的排列方向。用途:用于堆焊承受轻微的冲击载荷，但要求具有良好的抗磨粒磨损性能的耐磨表面。如锤击式磨煤机锤头，风扇式磨煤机冲击板等。

熔敷金属化学成分(%) C Cr W Ni 保证值 3.00~5.00 24~26 2.00~4.00 1.0-2.0 例值 4.65 25 3.20 1.5 堆焊层硬度: HRC 60 参考电流 (DC+) 焊丝规格 (mm) 焊接电流 (A) 焊接电压 (V) 1.2 1.6 220 26 注意事项:

1.施焊工件应做除油、除锈处理。 2.焊接时，气体流量一般在20~25L/min。

3.药芯焊丝焊接时，干伸长度应为15~25mm。 4.在堆焊大型工件前应适当预热至300 左右。

5.焊丝库房的湿度应保持在小于60%。

6.非真空包装焊丝存放时间不宜超过半年，真空包装焊丝存放时间不宜超过一年。