

YD9180碳化钨堆焊焊丝

产品名称	YD9180碳化钨堆焊焊丝
公司名称	河北海沃焊接材料有限公司
价格	24.00/千克
规格参数	品牌:海沃 型号:YD9180 产地:河北
公司地址	河北省邢台市清河县连庄镇小裴村
联系电话	15100892227 18631980887

产品详情

说明: HW-9180是碳化钨堆焊焊丝，堆焊金属含钨量40~50%，该产品在母材基体上堆焊4~5mm，堆焊层硬度可达到HRC68-72左右；该产品不适合多层堆焊，由于堆焊层硬度较高，多层堆焊容易产生裂纹。

用途: 用于堆焊耐岩石强烈磨损之机械零件，如混凝土搅拌机叶片、推土机和泵浦叶片、挖泥机叶片、高速混砂箱等。熔敷金属化学成分(%) C Mn Si W 保证值 1.50~3.00 2.00 4.00 40.00~50.00 堆焊层硬度：HRC 68-72 参考电流 (DC+) 焊丝规格 (mm) 焊接电流 (A) 焊接电压 (V) 1.2 1.6 220 26 注意事项: 施焊工件应做除油、除锈处理。 2.焊接时，气体流量一般在20~25L/min。

3.药芯焊丝焊接时，干伸长度应为15~25mm。 4.在堆焊大型工件前应适当预热至300 左右。

5.焊丝库房的湿度应保持在小于60%。

6.非真空包装焊丝存放时间不宜超过半年，真空包装焊丝存放时间不宜超过一年。