

镀锌三米丝杠丝杆吊丝吊杆

| | |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 镀锌三米丝杠丝杆吊丝吊杆 |
| 公司名称 | 邯郸市永睿紧固件销售有限公司 |
| 价格 | 2.00/个 |
| 规格参数 | 品牌:永睿 型号:M24 产地:河北邯郸 |
| 公司地址 | 河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件产业城东区第6幢25号(注册地址) |
| 联系电话 | 13230052907 |

产品详情

选C5 (± 0.018) 以上C3 (± 0.008) 以下, 光学或检测机械选C3以上。特别需要注意的是, 精度和价格关联性很大, 并且, 精度的概念是组合和维持, 也就是说, 螺杆的导程误差不能说明整套丝杠的误差, 出厂精度合格不能说明额定使用寿命内都维持这个精度。这是个可靠性的问题, 与生产商的生产工艺有关。

丝杠的设计方法与主轴相似, 其支承轴径与丝杠的长径比都与主轴相同, 不同的是丝杠上: 有一段螺纹, 因此, 还需考虑螺纹的牙形角、螺距、直径、螺纹公差的设计。

1. 螺纹牙形的选择精密丝杠螺母传动, 常用的螺纹有牙形角为60。的普通公制螺纹和牙形角为30。的梯形螺纹两种。选择哪种螺纹, 取决于传动精度、效率和制造工艺。

当丝杠螺母机构的载荷不大, 螺纹间的摩擦力对工作影响不大, 而又要求小螺距时(螺距为0.5~1 mm), 可采用公制基本螺纹和公制细牙螺纹。当载荷较大, 螺距也较大时, 宜用梯形螺纹。梯形螺纹比三角形螺纹的传动效率高、强度大、螺距大(小直径为10 mm, 小螺距为2 mm)。螺距小时, 制造困难, 而且不耐磨, 故不易得到高精度丝杠。