

西门子淮安PLC模块总代理商

产品名称	西门子淮安PLC模块总代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

产品详情

西门子淮安PLC模块总代理商

西门子PLC控制系统程序结构设计

它赋予多媒体系统以崭新的面貌，是.富吸引力的全新多媒体交互设备。

发达**的系统设计师们和我国*使用触摸屏的系统设计师们已经清楚的知道，

触摸屏对于各种应用*域的电脑已经不再是可有可无的东西，

而是*的设备。它.大的简化了计算机的使用，

即使是对计算机一无所知的人，也照样能够信手拈来，

使计算机展现出更大的魅力。解决了公共信息市场上计算机所无法解决的问题。

西门子PLC控制系统的设计步骤

1. 根据生产的工艺过程控制要求。如需要完成的动作(动作顺序、动作条件、必须的保护和连锁等)、操作方式(手动、自动、连续、单周期、单步等)。
2. 根据控制要求确定系统控制案。
3. 根据系统构成方案和工艺要求确定系统运行方式。

4. 根据控制要求确定所需的用户输入、输出设备，据此确定PLC的I/O点数。
5. 选择PLC。分配PLC的I/O点，设计I/O连接图
6. 进行PLC的程序设计，同时可进行控制台(柜)的设计和现场施工。
7. 联机调试。如不满足要求，再返回修改程序或检查接线，直到满足要求为止。
8. 编制文件。交付使用。

西门子PLC控制系统设计的基本内容

1. 确定系统运行方式与控制方式。PLC可构成各种各样的控制系统，如单机控制系统、集中控制系统等。在进行应用系统设计时，要确定系统的构成形式。
2. 选择用户输入设备(按钮、操作开关、限位开关、传感器等)、输出设备(继电器、接触器、信号灯等执行元件)以及由输出设备驱动的控制对象(电动机、电磁阀等)。这些设备属于一般的电气元件，其选择的方法属于其他课程的内容。
3. PLC的选。PLC是控制系统的核心部件，正确选择PLC对于**整个控制系统的经济指标起着重要的作用。选择PLC应包括机型选择、容量选择、I/O模块选择、电源模块选择等。
4. 分配I/O点，绘制I/O连接图，必要时还须设计控制台(柜)。
5. 设计控制程序。控制程序是整个系统工作的软件，是**系统正常、**的关键。因此控制系统的程序应经过反复调试、修改，直到满足要求为止。
6. 编制控制系统的文件，包括说明书、电气原理图及电气元件明细表、I/O连接图、I/O地址分配表、控制软件。

西门子淮安PLC模块总代理商ASCII 协议

ASCII 协议通过通讯处理器和通讯伙伴之间的点对点连接控制数据传输。

由于消息的结构完全由用户定义，用户可以以 ASCII 协议为基础开发自己的消息。在接收方只需要定义接收消息的结束方式，发送接收双方协商一致。

ASCII 驱动程序允许发送和接收任何结构的数据（所有可打印的 ASCII 码表字符以及从 00 到 FFH [带有 8 个数据位字符帧] 的所有其它字符或从 00 到 7FH [带有 7 个数据位字符帧]的所有其它字符）。

ASCII协议适用于与支持串行通信的智能仪表、条形码阅读器、扫描仪、打印机等设备进行通讯。

MODBUS 协议

MODBUS RTU

通信协议是以主从的方式进行数据传输的，主动方发送请求，被动方响应请求，应答的方式。

在传输的过程中主站是主动方，即主站发送数据请求报文到从站；从站是被动方，即如果正常从站返回正常响应报文，如果故障从站返回异常响应报文，如图 3 所示。

图3 MODBUS 请求响应报文格式

MODBUS 系统中，数据交换需要通过功能代码（Function Code）来控制的，具体分以下两类。

有些功能码是对位操作的，通信的用户数据是以位为单位的：

FC01读输出位的状态；

FC02读输入位的状态；

FC05写单个输出位；

FC15写多个输出位。

有些功能码是对16位寄存器操作的，通信的用户数据是以字为单位的：

FC03读输出寄存器；

FC04读输入寄存器；

FC06写单个输出寄存器；

FC16写多个输出寄存器。

这些功能码是对四个数据区位输入、位输出、寄存器输入、寄存器输出进行访问的，如图4所示。

图4 访问的数据区

Modbus地址由起始的数据类型代号和地址偏移量组成。功能码决定对Modbus地址进行操作类型，其可根据需要传输的数据类型和个数来决定