

反渗透纯水机

产品名称	反渗透纯水机
公司名称	宁波市鄞州博尔超声波设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宁波市鄞州区薛家工业园区
联系电话	0574-27815118 13805897485

产品详情

应用行业:

反渗电子工业：彩色显像管、液晶显示器、半导体器件、线路板生产工艺所配套纯水、超纯水系统。

化工、化学药剂、精细化工、化妆品生产用纯水系统

制药行业：注射液、口服液、生化制品、医用无菌水、临床治疗用纯水生产系统

饮料、酿酒工业、饮用纯净水、蒸馏水、矿泉水生产系统

电泳涂装、电镀工业、镀膜玻璃、蓄电池制造用纯水系统

反渗透是用足够的压力使溶液中的溶剂(一般常指水)通过反渗透膜(一种半透

膜)而分离出来与渗透方向相反，可使用大于渗透压的反渗透法进行分离、提纯

和浓缩溶液。反渗透膜的主要分离对象是溶液中的离子范围。

反渗透，英文为Reverse Osmosis，是花费数亿美元并经过多年的精心研制而

成的高科技水处理技术。这种薄膜分离技术，是依靠渗透膜在压力下使溶液中的

溶剂与溶质进行分离的过程。渗透是一种物理现象。反渗透就是在有盐份的水中

(如原水)施加比自然渗透压力更大的压力,使水由浓度高的一方渗透到浓度低

的一方,把原水中的水分子压到膜的另一边变成纯净水,而原水中的细微杂质、

胶体、有机物、重金属、细菌、病毒及其他有害物质都统统截留下来并经污水出

口排放掉。由于反渗透膜的孔径仅0.0001微米,一个细菌要缩小4000倍,过滤

性病毒也要缩小200倍以上才能通过,所以其有效去除率高达96%以上。

反渗透法分离过程有如下优点: 1.不需加热、没有相变; 2.能耗少;
3.设备体积小、操作简单,适应性强; 4.对环境不产生污染。

反渗透纯水系统根据不同的源水水质采用不同的工艺。一般自来水经一级反渗透系统处理后,产水电导率 $< 10 \mu\text{S}/\text{cm}$,经二级反渗透系统后产水电导率 $< 5 \mu\text{S}/\text{cm}$ 甚至更低,在反渗透系统后辅以离子交换设备或EDI设备可以制备超纯水,使电阻率达到18兆欧姆(电导率=1/电阻率)。