

一体化地埋式污水处设施

产品名称	一体化地埋式污水处设施
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12500.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

一体化地埋式污水处设施设备相关参数

想要将一体化污水处理设备的效能发挥到z大，首先要对一体化污水处理设备 设备有详细的了解，我公司生产的一体化污水处理设备 技术性能稳定、处理效果好，我们可以了解一体化污水处理设备的技术参数：

- 1.原水浓度：BOD5：标准型 250mg/L，加型 400mg/L，超过400 mg/L时需另行设计。
- 2.处理水量：标准型为1.0 ~ 80.0（m³/h），大于80.0（m³/h）时需另行设计。
- 3.设备主要适用于住宅区、宾馆、码头、机场、商场、疗养院、学校、厂矿等行业的生活污水和类似的工业废水。

一体化地埋式污水处设施产品特点

在O级，由于有机物浓度已大幅度降低，但污水中仍有一定量的有机物及较高NH₃-N存在。为了使有机物得到进一步氧化分解，同时在碳化作用完成情况下，硝化作用能顺利进行。在O级设置有机负荷较低的好氧生物接触氧化池。

在O级池中主要存在好氧微生物及自氧型细菌(硝化菌).其中好氧微生物将有机物分解成CO₂和H₂O;自氧型细菌(硝化菌)利用有机物分解产生的无机碳或空气中的CO₂作为营养源，将污水中的NH₃-N转化成NO₂-N、NO₃—N，O级池的出水部分回流到A级池。为A级池提供电子接受体，通过反硝化作用终消除氮污染。

一体化地埋式生活污水处理设备（各部分介绍）（1）A级生化池 为使A级生化池内溶解氧控制在0.5

mg/l左右，池内采用间隙曝气。A级生化池的填料采用新型弹性立体填料，这种填料具有不易堵塞、重量轻、比表面积大，处理效果稳定等优点，并且易于检修和更换。（2）O级生化池 A/O生化池的填料采用池内设置柱状生物载体填料，该填料比表面积大，为一般生物填料的16~20倍(同单位体积)，因此池内保持较高的生物量，达到高速去除有机污染物的目的。曝气设备采用鼓风机及微孔曝气器，氧的利用率为30%以上，有效地节约了运行费用。（3）二沉池 污水经O级生化池处理后，水中含有大量悬浮固体物（生物膜脱落），为了使出水SS达到排放标准，采用竖流式沉淀池来进行固液分离。沉淀池设置1座，表面负荷为 $1.0\text{m}^3/\text{m}^2 \cdot \text{hr}$ 。沉淀池污泥采用气提设备提至污泥池，同时可根据实际水质情况将污泥部分提至A级生化池进行污泥回流，增加O级生化池中的污泥浓度，提高去除效率。（4）污泥池 沉淀池污泥用空气提升至污泥池进行常温硝化，污泥池的上清液回流至接触氧化池内进行再处理，硝化后剩余污泥很少，一般半年以上清理一次即可。清理方法可用吸粪车从污泥池的检查孔伸入污泥底部进行抽吸外运即可。

一体化埋地式污水处理设施运行说明

一、安装调试人员首先要打开进水阀门、出水阀门，启动设备进水提升水泵，将调节池（可土建）的污水输送到地生活污水处理设备中开始。二、对于初次使用及调试的设备，当水位达到设备 1/2 高度时停止水泵进水，打开风机进水阀，开启风机，缓缓打开风机出风阀，向接触氧化池内曝气48 小时后再启动进水提升水泵将污水加入至设备 3/4 处，再向池内曝气 24 小时。三、工作人员要用手触摸填料是否有粘状感，同时观察水体微生物生长情况，直至填料上生长出一层橙黄色生物膜，方可连续向设备输送污水，水量应逐步增加至设计水量。四、定时观察水中微生物生长情况，发现异常应及时控制进水水量加以调整。五、要观察二沉池水流流态，出水堰集水必须均匀，一般每隔24小时必须排泥一次，排泥时打开排泥电磁阀，利用气提方式将二沉池内的污泥提升至污泥池。六、埋地式污水处理设备根据需要在消毒池内加入消毒剂（建议使用二氧化氯投加器或者发生器），二沉池来水经过消毒剂加药罐，药剂部分溶解，达到消毒的目的。经处理过的水在清水箱内停留约0.5小时后，就达到了排放要求，可以向外界受水体排放。七、设备调试结束并正常运行后，系统即可进入自动运行。现场将水泵、风机的操作切换在自动运行状态，由于电气操作控制柜是利用 PLC 自动控制程序，在设备出厂前就已经加以了程序编制（一般每班各切换一次），运行时不必另行设置。八、使用方应不定期对出水水质按照环保排放要求进行检测，以保证埋地式污水处理设备正常运行。

一体化污水处理设备，具有如下特点：

（1）效率高。

该工艺对废水中的有机物，氨氮等均有较高的去除效果。当总停留时间大于54h，经生物脱氮后的出水再经过混凝沉淀，可将COD值降至100mg/L以下，其他指标也达到排放标准，总氮去除率在70%以上。

（2）流程简单，投资省，操作费用低。

该工艺是以废水中的有机物作为反硝化的碳源，故不需要再另加甲醇等昂贵的碳源。尤其，在蒸氨塔设置有脱固定氮的装置后，碳氮比有所提高，在反硝化过程中产生的碱度相应地降低了硝化过程需要的碱耗。

（3）容积负荷高。

由于硝化阶段采用了强化生化，反硝化阶段又采用了高浓度污泥的膜技术，有效地提高了硝化及反硝化的污泥浓度，与国外同类工艺相比，具有较高的容积负荷。

（4）缺氧/好氧工艺的耐负荷冲击能力强。

当进水水质波动较大或污染物浓度较高时，本工艺均能维持正常运行，故操作管理也很简单。通过以上流程的比较，不难看出，生物脱氮工艺本身就是脱氮的同时，也降解酚、氰、COD等有机物。结合水量

、水质特点，我们推荐采用缺氧/好氧（A/O）的生物脱氮（内循环）
工艺流程，使污水处理装置不但能达到脱氮的要求，而且其它指标也达到排放标准。