

# 普通剪板机改造数控维修液压阀组数控机床上门维修

产品名称	普通剪板机改造数控维修液压阀组数控机床上门维修
公司名称	嘉兴钛元机械设备有限公司
价格	3200.00/个
规格参数	品牌:钛元 产地:中国大陆 省份:安徽
公司地址	浙江省嘉兴市南湖区东栅街道东环商厦1幢1318室01室
联系电话	15024351688

## 产品详情

### 剪板机常见故障

#### 1. 油缸漏油。

剪板机油缸在长时间工作的情况下，油缸密封圈会慢慢地老化，导致漏油现象，耽误车间生产。那么漏油以后，怎么维修呢？当然是要更换密封圈了。在这里我们要提醒广大的客户，在更换密封圈时需要注意的细节。首先我们需要将油泵熄火，然后把电源关掉，找一个结实的木头方块垫在剪板机上刀和下刀之间。用充气工具把氮气回程缸里面的氮气释放出来，这时候上刀会慢慢地落到下刀上面。等上刀架安全的落到下刀上压住木头方块，我们再把氮气回程缸先拿出来，然后再把油缸上腔的液压管拆掉取出油缸。这个时候就可以安全的更换密封圈了。

2. 压脚没力，压不住板材。不知道有没有很多朋友会遇到像下面这种情况，那就是压脚经常压不住板材，其原因是氮气回程缸里面的氮气不足。我们只要往里面添加纯氮气就能解决问题，立竿见影。但是有一种情况就是在充入氮气以后没过多久上刀架又掉下来，当遇见这种情况的时候，请各位客户朋友不要着急，我们只需要更换氮气回程缸里面的密封圈就OK了。

#### 3. 开机噪音大。

开机噪音大一般是有下面几种情况导致的。首先我们要打开油箱盖检查液压油是否充足，一定要保证液压油的液面淹没油泵的回油口。第二我们还要检查过滤网是否被垃圾堵死，好拆下来用柴油清洗干净。若这两项检查完没有问题但是开机噪音任然大那我们要考虑更换油泵了。

#### 4. 上刀架落到底以后回不上去。

经常有一些朋友在关机下班回家以后第二天早上一来发现上刀架落到底了其实不用觉得奇怪，只

是氮气缸里面的氮气漏完了，我们也只是要更换氮气缸里面的密封圈就行了，就和压脚没力压不住板是一个道理。