

泰州市清洗剂VOC检验挥发性有机化合物检测

产品名称	泰州市清洗剂VOC检验挥发性有机化合物检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

范围

本标准规定了清洗剂的产品分类、挥发性有机化合物（VOC）的限值要求、检验方法和包装标志。

本标准适用于工业生产和服务活动中生产、使用的含挥发性有机化合物的清洗剂。本标准不适用于航空航天、核工业、、半导体（含集成电路）制造用清洗剂2规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 4472 化工产品密度、相对密度的测定GB/T 6283 化工产品中水分含量的测定·费休法（通用方法）

GB/T 6680 液体化工产品采样通则 GB/T 表面活性剂 洗涤剂试验方法GB/T23990-2009

涂料中苯、、乙苯和含量的测定气相色谱法GB/T 23992-2009涂料中氯代烃含量的测定气相色谱法GB/T 23993 水性涂料中甲醛含量的测定 乙酰分光光度法3术语和定义。

下列术语和定义适用于本文件。

3.1清洗剂cleaningagent在工业生产和服务活动中，利用化学溶解、络合、乳化、润湿、渗透、分散、增溶、剥离等原理，去除装置、设备、设施、产品表面的污垢（包括油脂、涂料、油墨、胶质、积碳、粉尘等）而使用的液体化学品或制剂

3.2挥发性有机化合物 volatile organic compounds voo在标准大气压101.3kPa下，初沸点小于或等于250，参与大气光化学反应的有机化合物，或根据有关规定确定的有机化合物。

注：改写GB 24408-2009，定义3.1；GB 37822-2019，定义3.1.

3.3挥发性有机化合物含量 volatile organic compounds content NOC含量

在规定条件下测得的清洗剂中挥发性有机化合物的质量

注：改写GB 24408-2009，定义3.23.4低挥发性有机化合物含量清洗剂low-volatile-organic-compounds-content cleaningagent挥发性有机化合物含量较低的清洗剂。

注：低挥发性有机化合物含量清洗剂简称"低VOC含量清洗剂"。

3.5水基清洗剂water-based cleaning agent以水、表面活性剂及助剂等成分组成的清洗剂。

3.6半水基清洗剂semi-water-based cleaningagent以水、表面活性剂、有机溶剂及助剂等成分组成的稳态或亚稳态的清洗剂。

3.7有机溶剂清洗剂 organic solvent cleaning agent以一种或多种有机溶剂组成的清洗剂。

目前对焊接产品常用的无损检测包括超声检测UT、射线检测RT、渗透检测PT、磁粉检测MT、涡流检测ET等方法。尤其在航空航天的重大产品制造中，基于底片的X射线检测方法以较高的缺陷检测灵敏度和分辨率、较低的成本以及较强的工程现场适用性等技术优势，一直是铝合金焊接结构质量检测的主要手段，

射线检测是利用当X射线或者Y射线穿透金属时（图2）缺陷及周围金属的吸收率不同而引起的射线束透射的强度变化来检测金属内部结果，经胶片能将检测的结果永远记录下来。而胶片不但可以定性地将焊缝的不足展现出来，也能测得缺陷的具体尺寸。而射线检测很快速，方式也比较灵活。在X射线穿透工件时，出现散射衰减或吸收，其程度同材质的密、厚度密切相关。

在超声检测出现之前，射线检测是检测焊缝内部缺陷的唯一可行办法，早在1916年美国通用电气公司研究所就试用了增感的胶片同荧光的增感屏来透照厚度达12.7毫米的氧乙板的气焊所留焊缝，底片中发现存在的没有熔合和焊透的问题及气孔等。属于射线照相第一次当作对焊接的质量进行评价十分有效的方法，之后为保证、提升焊接的质量起到一定的促进作用。射线检测在此期间也逐渐发展成为一项成熟的制造技术，被广泛用于焊缝的缺陷分析和质量评定。