

# 工业高温台车电炉

产品名称	工业高温台车电炉
公司名称	河南奥菲达仪器设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	加热方式:电阻丝加热 温控:智能数显 控温精度:1度
公司地址	河南省郑州市二七区马寨工业区
联系电话	0371-60226305 17324818886

## 产品详情

工业高温台车电炉，工业台车电炉，台车电炉，高温台车电炉

RT2 系列中温台车炉主要特点：

- 1、台车式电阻炉是国家标准节能型周期式作业炉，生产采用复合式纤维折叠块与纤维毯结构，超节能结构，节电高达30%。
- 2、台车防撞击密封砖，自动密封台车和炉门，一体化连轨，不需要基础安装，放在水平地面就可以使用。
- 3、主要用于高铬、高锰钢铸件、球墨铸铁、轧辊、钢球、45钢、不锈钢等淬火、退火、时效以及各种机械零件热处理之用。
- 4、台车上安装有耐压抗高温的铸钢炉底板，以承载工件之用。多块炉底板采用子母扣式结构，有效防止工件加热后产生的氧化皮通过炉底板间的缝隙落到加热元件上，而造成加热元件损坏。
- 5、加热元件采用高温电阻合金丝或带加工成带状和螺旋状，用高铝钉固定在炉侧、炉门、后墙及安放台车搁丝砖上，安全简洁，更换方便。
- 6、炉门装置由炉门、炉门提升机构和炉门压紧装置组成。炉门壳体由型钢与板材焊接而成牢固框架结构，内用耐火纤维压制模块叠铺而成，要求保温性能好，重量轻等。炉门的提升装置采用电动装置，主要由炉门架、炉门提升横梁、减速器、链轮、传动轴和轴承等

部分组成，炉门升降通过减速器上正反传动来带动炉门的升降。炉门提升平稳，可以有效防止炉门在升降过程中产生位移。炉门压紧装置采用国内先进的弹簧式压紧结构，当炉子需要提升时，炉门的自重通过杠杆将炉门自动松开，并水平移出一段距离后上升，当炉门下降到位，炉门放下到台车上的滑轮上面需压紧时，由弹簧的弹力再通过杠杆将炉门水平移进到压紧密封状态，此种结构的压紧装置使炉门上的纤维平面与炉口棉之间无摩擦产生，具有安全性能好、使用使命长的特点。

6、台车框架采用型钢焊接成形，其钢性保证在满负荷下不变形。内用耐火砖砌筑，易碰撞部位和承重部位用重质砖砌筑，增强炉衬结构强度，台车的行走采用自行式结构，由减速机传动链轮带动走轮在轨道上行走。台车密封采用自动迷宫式结构和软接触双密封，台车进入炉内通过凸轮及滚轮斜面作用，自动升起后进行密封。台车开出，该密封槽自动落下，密封槽内密封砂经加满后即不必经常添加。台车开出，炉门升降均为电动控制，配有电磁制动器，可防止惯性撞击炉体，并且连锁控制，即稍打开炉门后，自动切断加热元件，同时恢复台车行走机构电源。炉门关闭到位后，自动切断台车行走机构电源，同时恢复加热元件电源。

7、电气控制采用智仪表加触摸屏方式：

(1)、控温仪表采用厦门宇电AI518AP-G-L1智能程序控制仪表，精度0.3级，控温偏可达 $\pm 2$ 。人机界面采用深圳WEINVIEW威纶7吋触摸屏，通过通信协议与智能仪表相连，把仪表操作菜单在触摸屏完全展开，这样操作更直观，更方便，在不更改仪表参数时，触摸屏显示电炉各区的工作状态。无纸记录仪记录的各项数据，可以在其上直接翻查，也可以通过SD卡拷贝到电脑上，实现数据的记录与打印。

(3)、控温仪表可执行PID与自动适应加热系统热惯性的自整定调节，在炉温快要达到设定温度时，仪表自动减小输出，防止温度的超调。

(4)、执行元件采用固态继电器功率模块，工作噪声极低（与其配套的轴流风机有微弱的声音），开关速度快，单位时间内开关频率高，用其控温可达到较高的精度。

(5)、元件性能可靠高，寿命极长，是交流接触器的3倍。

(6)、完善的故障保护措施，如出现固态继电器元件的损坏、风机故障，并自动声光报警。