人体仿真模具硅胶，加成型环保硅胶

产品名称	人体仿真模具硅胶，加成型环保硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR-Y830 厂家(产地):深圳杰瑞新材料
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

JR-Y830产品规格书

●产品介绍

· JR- Y830是双组份加成型有机硅材料，可室温固化也可加温固化。

●产品特点

· 本产品适合刷模用途，粘度高，刷模时不会掉胶，固化快，短时间内可以刷第二层硅胶；

· 低收缩率，交联过程中不放出低分子，故体积不变，收缩率小于0.1%

· 不受制品厚度限制,可深度固化

· 具有优良的耐高低温性，可以在-60 ° 下正常工作，最高耐温可达300度。

· 食品级，无毒无味，通过FDA食品级认证

· 高抗拉、抗撕裂力，翻模次数多

●用 途

· 用来制做硅胶垫片、防滑垫、高档硅胶制品、人体仿真模具、性用品、聚苯乙烯、乙烯基塑料、石蜡、大件水泥构件、文化石、混凝土等,也用于金属工艺品、合金车载等精密模具制造，食品级模具制造、

布料的涂覆等

●技术参数

混合前物性（25℃，65%RH）		
组 分	Y830A	Y830B
颜 色	半透明	半透明
粘 度 (cP)	24600±1000	16200±1000
比 重	1.15	1.11
混合后物性（25℃，65%RH）		
混合比例(重量比)	A：B＝1：1	半透明
混合后粘度(CP)	18300±1000	
操作时间25℃ (min)	10-15min	
初步固化时间 (h)	3±1	
硬 度 (Shore A)	30±2	
拉伸强度(Kgf/cm2)	≥6.6	
撕裂强度（kgf/cm）	≥16	
断裂伸长率 (%)	≥400	

*粘度、操作时间、固化后硬度可随客户需求调整。

●使用方法及注意事项

· 将A、B两组分按重量1:1混合均匀，经真空脱泡后即可刷模操作。室温（28度）10-15分钟分钟操作时间，2-3小时完全固化；加温60-120度，可在数十分分钟内完全固化。

· 操作时要和使用过缩合型硅胶的容器分开，要用未使用过室温硅胶工具操作此硅胶。

操作流程图：

● 包装规格

· 包装规格 A：25kg B：25kg

● 贮存及运输

· 贮存期：12个月(密封状态、阴凉干燥处保存)；

· 此类产品属于非危险品，可按一般化学品运输。