

人体仿真模具硅胶，加成型环保硅胶

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 人体仿真模具硅胶，加成型环保硅胶 |
| 公司名称 | 深圳杰瑞新材料有限公司 |
| 价格 | 100.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:杰瑞硅胶 型号:JR-Y830 厂家(产地):深圳杰瑞新材料 |
| 公司地址 | 深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305 |
| 联系电话 | 13728998976 |

产品详情

JR-Y830产品规格书

产品介绍

- JR- Y830是双组份加成型有机硅材料，可室温固化也可加温固化。

产品特点

- 本产品适合刷模用途，粘度高，刷模时不会掉胶，固化快，短时间内可以刷第二层硅胶；
- 低收缩率，交联过程中不放出低分子，故体积不变，收缩率小于0.1%
- 不受制品厚度限制,可深度固化
- 具有优良的耐高低温性，可以在-60°下正常工作，最高耐温可达300度。
- 食品级，无毒无味，通过FDA食品级认证
- 高抗拉、抗撕裂力，翻模次数多

用途

- 用来制做硅胶垫片、防滑垫、高档硅胶制品、人体仿真模具、性用品、聚苯乙烯、乙烯基塑料、石蜡、大件水泥构件、文化石、混凝土等,也用于金属工艺品、合金车载等精密模具制造，食品级模具制造、

布料的涂覆等

技术参数

混合前物性 (25 , 65%RH)

| | | |
|---------|--------------|--------------|
| 组分 | Y830 A | Y830B |
| 颜色 | 半透明 | 半透明 |
| 粘度 (cP) | 24600 ± 1000 | 16200 ± 1000 |
| 比重 | 1.15 | 1.11 |

混合后物性 (25 , 65%RH)

| | | |
|-----------------------------|---------------|-----|
| 混合比例(重量比) | A : B = 1 : 1 | 半透明 |
| 混合后粘度(CP) | 18300 ± 1000 | |
| 操作时间25 (min) | 10-15min | |
| 初步固化时间 (h) | 3 ± 1 | |
| 硬度 (Shore A) | 30 ± 2 | |
| 拉伸强度(Kgf/cm ²) | 6.6 | |
| 撕裂强度 (kgf/cm) | 16 | |
| 断裂伸长率 (%) | 400 | |

*粘度、操作时间、固化后硬度可随客户需求调整。

使用方法及注意事项

- 将A、B两组分按重量1:1混合均匀，经真空脱泡后即可刷模操作。室温（28度）10-15分钟操作时间，2-3小时完全固化；加温60-120度，可在数十分分钟内完全固化。
- 操作时要和使用过缩合型硅胶的容器分开，要用未使用过室温硅胶工具操作此硅胶。

操作流程图：

包装规格

- 包装规格 A : 25kg B : 25kg

贮存及运输

- 贮存期：12个月(密封状态、阴凉干燥处保存)；
- 此类产品属于非危险品，可按一般化学品运输。