

PC/ABS/台湾奇美/PC-345注塑级 低收缩 高流动性 良好的加工性 快速加工

产品名称	PC/ABS/台湾奇美/PC-345注塑级 低收缩 高流动性 良好的加工性 快速加工
公司名称	江苏硕创新材料有限公司
价格	36.00/1KG
规格参数	奇美:注塑级 PC-345:低收缩 台湾:高流动性
公司地址	惠山区洛神路6号
联系电话	15861423873

产品详情

WONDERLOY PC+ABS PC-345

>(PC+ABS)<

阻燃等级: HB

熔融指数: 19 g/10min

缺口冲击: 50 kJ/m

加工方式: 注射成型

材料属性: 注塑级

符合规定: RoHS UL

材料特性: 低收缩 高流动性 良好的加工性 快速加工

材料用途: 汽车中控面板 汽车内饰件 汽车部件 汽车仪表盘支架 仪表仪器外壳 电子电器外壳
办公室设备应用 工业应用 电动工具 安全帽

规格级别通用 注射成型外观颜色该料用途通用备注说明加工条件：注射成型。

技术参数

性能项目 试验条件[状态] 测试方法 测试数据 数据单位 物理性能 比重 2 ASTM D7921.10g/cm 密度(23 ° C) ISO 11831.10g/cm 熔流率(熔体流动速率) (260 ° C/5.0kg) ASTM D1238 17g/10min ISO 1133 18g/10min Spiral Flow 3,4 Internal Method 33.0cm 收缩率-流动 ASTM D955 0.40to0.60% 收缩率 ISO 2577 0.40to0.60% 机械性能 Tensile Strength 5(Yield, 23 ° C) ASTM D638 49.0MPa 拉伸应力(屈服) ISO 527-2/50 50.0MPa 拉伸应力(断裂) ISO 527-2/50 42.0MPa Tensile Elongation 5(Break, 23 ° C) ASTM D638 85% 拉伸应变(断裂) ISO 527-2/50 10% Flexural Modulus 6(23 ° C) ASTM D790 2260MPa 弯曲模量 7 ISO 1782 100MPa Flexural Strength 6(23 ° C) ASTM D790 73.5MPa 弯曲应力 7 ISO 1787 5.0MPa 冲击性能 简支梁缺口冲击强度 8-30 ° C ISO 1794 0kJ/m² 30 ° C ISO 1794 5kJ/m 悬臂梁缺口冲击强度 -30 ° C, 3.18mm ASTM D256 440J/m² 23 ° C, 3.18mm ASTM D256 490J/m 悬臂梁缺口冲击强度 8-30 ° C ISO 1804 0kJ/m² 30 ° C ISO 1804 5kJ/m 硬度 洛氏硬度(R计秤, 23 ° C) ASTM D785 108 ISO 2039-2108 热性能 载荷下热变形温度 91.8MPa, 未退火, 3.20mm ASTM D648 95.0 ° C 1.8MPa, 未退火, 6.40mm ASTM D648 105 ° C Heat Deflection Temperature 9(1.8MPa, Unannealed, 4.00mm) ISO 75-2/A 93.0 ° C 维卡软化温度 -- ASTM D1525 101 25 ° C -- ASTM D1525 111 10 ° C -- ISO 306/A 50 125 ° C -- ISO 306/B 50 110 ° C 线形热膨胀系数-流动(-40到40 ° C) ASTM E83 18.5E-6cm/cm/ ° C 线形热膨胀系数-流动(23到55 ° C) ISO 11359-28.5E-6cm/cm/ ° C 电气性能 表面电阻率 IEC 60093 1.0E+16ohms 体积电阻率 IEC 60093 1.0E+18ohms · cm 介电常数(1MHz) IEC 60250 3.10 可燃性 UL 阻燃等级(1.5mm) UL 94 HB