

60公斤球罐试压空压机出租

产品名称	60公斤球罐试压空压机出租
公司名称	上海贤易空压机租赁
价格	.00/个
规格参数	品牌:贤易租赁 是否含油:微油 驱动方式:电驱
公司地址	上海市金山区亭林镇丰盛路129号
联系电话	13024122579 13024122579

产品详情

对于活塞式空压机与螺杆式空压机比较分析，这篇文章从活塞式空压机和螺杆式空压机概述起，后对其异同进行对比。

活塞式空压机概述：

活塞式空压机在气缸内作往复运动的活塞向右移动时，气缸内活塞左腔的压力低于大气压力 p_a ，吸气阀开启，外界空气吸入缸内，这个过程称为压缩过程。当缸内压力高于输出空气管道内压力 p 后，排气阀打开。活塞的往复运动是由电动机带动的曲柄滑块机构形成的。曲柄的旋转运动转换为滑动——活塞的往复运动。这种结构的压缩机在排气过程结束时总有剩余容积存在。在下一次吸气时，剩余容积内的压缩空气会膨胀，从而减少了吸入的空气量，降低了效率，增加了压缩功。结构简单，使用寿命长，并且容易实现大容量和高压输出。

螺杆式空压机概述：

用可靠性高的螺杆式空压机取代易损件多、可靠性差的活塞式空压机，已经成为必然趋势。日本螺杆压缩机1976年仅占27%，1985年则上升到85%。目前西方发达国家螺杆空压机市场占有率为80%，并保持上升势头。螺杆空压机具有结构简单、体积小、没有易损件、工作可靠、寿命长、维修简单等优点。

螺杆空压机有双螺杆与单螺杆两种。单螺杆空压机的发明比双螺杆空压机晚十几年，设计上双螺杆式空压机更趋合理、先进。双螺杆空压机克服了单螺杆空压机不平衡、轴承易损的缺点；具有寿命长，噪音低，更加节能等优点。八十年代技术成熟后，其应用范围在日渐扩大。

单螺杆空压机又称蜗杆空压机，单螺杆空压机的啮合副由一个6头螺杆和2个11齿的星轮构成。蜗杆同时

与两个星轮啮合即使蜗杆受力平衡，又使排量增加一倍，空压机的体积小，每分钟只有9立方米（9m³/min）蜗杆空压机的重量仅为活塞式的1/6。

活塞式空压机与螺杆式空压机比较分析：

运行稳定性：由于空压机技术的进步以及用户对螺杆压缩机的认识，螺杆式压缩机相比较活塞式压缩机，其高稳定性得到用户的普遍认可，因为大大降低了因为影响生产而带来的巨大损失，使其具有很高的性价比。

能源消耗：由于活塞机设计原理的因素其实际运行消耗的电能要比技术参数高，而螺杆机其设计加工的高精密化，保证了其合理的电能消耗。

设备管理：由于螺杆式空压机已完全智能化控制，高精度的电子传感器准确地采集了各种数据，从而使机器按照合理压力要求、运行时间、自我保护完全进行自我管理。其管理成本远远低于活塞式压缩机。

出气品质：由于螺杆机的出气含油量低于3ppM，远远低于活塞式压缩机出气含油量(低10ppM以上)，从而使后端气源处理设备的寿命大大延长，也保护了气动设备和工具。

安装简便：由于螺杆式空压机，采用箱式结构，所以无需安装基础，移动方便。活塞机安装需做水泥基础，做循环水（活塞机大机型无风冷型，需水冷却）从而安装成本较高。

噪音：由于螺杆机采用了降噪措施，其噪音度及噪音等级都比活塞机好的多、符合环保要求。

价格：由于很高的技术含量，加工精度等因素，使螺杆式压缩机价格比活塞机较高，，但共综上所述因素，其性价比又远远高于活塞机，其使用成本远低于活塞机，若企业是持续经营，则螺杆机是当之无愧的选择，为用户“省事、省心、省钱”。

哪种类型空压机好？什么样的空压机好？怎样选择空压机？

空压机的质量好坏，直接关系到这个机器设备的使用效率。因而人们在选择购买空压机的时候，都会十分慎重。其实关于哪种类型的空压机好用这个问题，要具体而论，因为每一种空压机都有它自身督导的特性和特征，而不同的行业和设备也适用于不用类型的空压机。

目前市场上，螺杆式空压机应用十分广泛，逐渐取代和替换活塞式空压机。因为螺杆式的空压机不仅操作方便、性能稳定、工作效率高，而且振动小、噪音低，再也不用担心活塞机强分贝噪音污染的问题了。另外价格方面相对活塞式空压机来说也是合理的，重要的是螺杆式空压机连续无故障使用时间长，使用寿命长，保养和维护也很容易。

在以前，出于成本的考虑，很多的人会选择活塞式空压机。因为活塞式空压机的价格相对于其他类型的空压机来说是非常便宜的。然而，活塞式空压机在运行时振动很大，产生的刺耳噪音不是一般人能接受的。另外，活塞式空压机的易损件多，在工作运行中，容易出现故障，并且保养和维修比较麻烦，费用也相对较高，使用寿命也不如螺杆式空压机。

在选择空压机时，不仅要看类型，还有一点很重要的就是看品牌。口碑好的品牌，在质量上也是有保证的，而且服务水准也高。螺杆式空压机的使用年限都是10年以上的，因此十分重要。在长时间的运行下，难免会出现故障问题，所以服务的速度和水准同样重要。