

高效隔膜板框压滤机

产品名称	高效隔膜板框压滤机
公司名称	河南久鼎压滤机有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:久鼎压滤机 产地:河南许昌禹州 应用:化工、环保、建材、食品
公司地址	禹州市小吕乡黄榆店村
联系电话	18937452223

产品详情

目前国内外主要采用的机械脱水干化有带式压滤机脱水、离心机脱水和板框压滤机脱水，其中高效隔膜板框压滤机是在普通板框式压滤机基础上进行了优化改进，较其他机械脱水方式具有自动化程度高、泥饼含水率低、生产效率高、运行稳定、成本低等优点，该技术在国内外越来越被广泛应用于河湖污泥处理和城市污水处理等领域。

1、高效隔膜板框机工作原理

普通板框压滤机由交替排列的滤板和滤框构成一组滤室，滤板的表面有沟槽，其凸出部位用以支撑滤布，滤框和滤板的边角上有通孔，组装后构成完整的通道，能通入悬浮液、洗涤水和引出滤液，板、框两侧各有把手支托在横梁上，由压紧装置压紧板、框，板、框之间的滤布起密封垫片的作用，由供料泵将悬浮液压入滤室，在滤布上形成滤渣，直至充满滤室，滤液穿过滤布并沿滤板沟槽流至板框边角通道，集中排出。过滤完毕，打开压滤机卸除滤渣，清洗滤布，重新压紧板、框，开始下一工作循环。

2、隔膜式板框压滤机应用关键参数

2.1 初始疏浚泥浆与进料

针对城市湖泊或河道疏浚的泥浆浓度一般较低，质量浓度大约为8%，为提高板框压滤机的生产效率、降低电耗、提高效益，一般需进行泥浆浓缩、调理等工艺处理，处理后泥浆质量浓度可达到25%，可提高板框压滤机脱水效率150%以上。

2.2 固体污泥量与进料方式

一般进料时间越短、污泥充盈率越高，则生产效率越高，工程成本越低。

该类工艺中常用的供浆设备为渣浆泵，在此基础上经过工艺优化后，采用双进料泵可减少进料时间，增加固体污泥量，提高生产效率。双进料泵供浆方式为：供浆开始阶段采用高流量低扬程渣浆泵，快速填充板框机滤腔，充盈率达到85%以上后，切换采用低流量高扬程渣浆泵，在进一步压榨淤泥同时，进一步提高板框滤腔充盈率，提高固体污泥量。