

YD547Mo堆焊焊丝

产品名称	YD547Mo堆焊焊丝
公司名称	河北海沃焊接材料有限公司
价格	25.00/千克
规格参数	品牌:海沃 型号:YD547Mo 产地:河北
公司地址	河北省邢台市清河县连庄镇小裴村
联系电话	15100892227 18631980887

产品详情

说明: HW-YD547Mo是CrNiSiMo型阀门堆焊焊丝，采用直流反接。堆焊金属具有良好的高温抗擦伤、抗冲蚀等性能，有较高的高温硬度，良好的热稳定性和抗疲劳性。堆焊金属时效强化效果显著，随着时效时间的增加，硬度和抗擦伤性能有进一步的提高。用途:

用于工作温度低于600 的高压阀门密封面的堆焊。熔敷金属化学成分(%) C Mn Si Cr Ni Mo Nb S P
其它元素总量 保证值 0.18 0.60~5.00 3.80~6.50 14.00~21.00 6.50~12.00 3.50~7.00 0.50~1.20 0.030 0.040

2.50 例值 0.060 1.45 5.60 15.50 10.35 4.50 0.90 0.005 0.020 —— 堆焊层硬度: HRC 37 参考电流 (DC+)

焊丝规格 (mm) 焊接电流 (A) 焊接电压 (V) 1.2 1.6 220 26 注意事项:

施焊工件应做除油、除锈处理。2.焊接时，气体流量一般在20~25L/min。

3.药芯焊丝焊接时，干伸长度应为15~25mm。4.在堆焊大型工件前应适当预热至300 左右。

5.焊丝库房的湿度应保持在小于60%。

6.非真空包装焊丝存放时间不宜超过半年，真空包装焊丝存放时间不宜超过一年。