

YD547堆焊焊丝

产品名称	YD547堆焊焊丝
公司名称	河北海沃焊接材料有限公司
价格	26.00/千克
规格参数	品牌:海沃 型号:YD547 产地:河北
公司地址	河北省邢台市清河县连庄镇小裴村
联系电话	15100892227 18631980887

产品详情

说明: HW-YD547是CrNiSi型阀门堆焊焊丝,采用直流反接。堆焊金属依靠硅进行强化,得到具有一定铁素体的奥氏体组织,使之具有良好的抗擦伤、耐腐蚀、抗氧化等性能。用途:

用来堆焊570 以下工作的电站高压锅炉装置的阀门密封面及其它密封零件。 熔敷金属化学成分(%) C Mn Si Cr Ni S P 保证值 0.18 0.60~2.00 4.80~6.40 15.00~18.00 7.00~9.00 0.030 0.040 例值 0.070 1.60 5.40 17.00 8.50 0.004 0.022 堆焊层硬度: HB 270~320 参考电流 (DC+) 焊丝规格 (mm) 焊接电流 (A) 焊接电压 (V) 1.2 1.6 220 26 注意事项: 施焊工件应做除油、除锈处理。

2.焊接时,气体流量一般在20~25L/min。 3.药芯焊丝焊接时,干伸长度应为15~25mm。

4.在堆焊大型工件前应适当预热至300 左右。 5.焊丝库房的湿度应保持在小于60%。

6.非真空包装焊丝存放时间不宜超过半年,真空包装焊丝存放时间不宜超过一年。