

# YD517堆焊焊丝

产品名称	YD517堆焊焊丝
公司名称	河北海沃焊接材料有限公司
价格	25.00/千克
规格参数	品牌:海沃 型号:YD517 产地:河北
公司地址	河北省邢台市清河县连庄镇小裴村
联系电话	15100892227 18631980887

## 产品详情

说明: HW-YD517是2Cr13型阀门堆焊焊丝,采用直流反接。堆焊金属为2Cr13马氏体高铬钢。堆焊层具有空淬特性,一般不需进行热处理,硬度均匀,可在750~800 退火软化,当加热至950~1000 空冷或油淬可重新硬化。用途:用于堆焊碳钢或低合金钢轴、过热蒸汽用阀件、搅拌机桨、螺旋输送机叶片等。

熔敷金属化学成分(%) C Cr 其它元素总量 保证值 0.25 10.00~16.00 5.00 例值 0.20 13.40 —— 参考电流 (DC+) 焊丝规格 (mm) 焊接电流 (A) 焊接电压 (V) 1.2 1.6 220 26 注意事项:

1.施焊工件应做除油、除锈处理。2.焊接时,气体流量一般在20~25L/min。

3.药芯焊丝焊接时,干伸长度应为15~25mm。4.在堆焊大型工件前应适当预热至300 左右。

5.焊丝库房的湿度应保持在小于60%。

6.非真空包装焊丝存放时间不宜超过半年,真空包装焊丝存放时间不宜超过一年。