

CZM-TI1575型盘纸分切机

产品名称	CZM-TI1575型盘纸分切机
公司名称	泉州长洲机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:长洲机械 型号:CZM-TI1575 产品用途:盘纸加工
公司地址	中国 福建 泉州市 浮桥镇黄石工业区黄石东路40号
联系电话	86 0595 22450666

产品详情

品牌	长洲机械	型号	CZM-TI1575
产品用途	盘纸加工	产品别名	盘纸分切机
类型	自动		

czm-ti1575型盘纸分切机采用国际先进的plc电脑编程技术,变频调速,人机界面操作,机上配置的多种功能装置。主要特点:

卧式退纸架:气动式宽皮带送纸,每卷纸均有独立张力调整装置及左右调节装置。汽动式上纸功能大大减轻工人的劳动强度。断纸自动停机功能可以减少原纸的浪费。提示继续加纸管报警装置。国内先进的复卷技术:成品在复卷过程中可先松后紧,实现多段不同的松紧度,解决了成品在长时间储存中纸卷与纸芯松离的现象。自动换管,自动推送成品,1分钟内可随意调节 25-50mm任何一种规格的纸管。高速复卷180-200米/分钟,即8-12秒完成复卷并自动送出每条卷纸。(节距110mm,节数设定200节,可在14秒内完成复卷。)自动修边、喷胶、封口瞬间同步完成。用上引纸方式收卷成品,前后点动开关牵引原纸。双面压花,与单面压花相比能使纸张更柔软,成品双面效果一致,做

同样直径的成品时重量减少15%或以上。

机型	1092	1575	1760	2200	2500	2800
最大原纸宽度	1350mm	1750mm	2000mm	2150mm	2400mm	2700mm
原纸外径	1100mm (其它尺寸请指定)					
退纸架	1-3层 (订货时请指明原纸卷数)					
原纸纸芯内径	3" (76.2mm)(其它尺寸请指定)					
参数设定	人机界面(可选触摸荧屏)					
编程控制器	plc					
刹车 braking	电子、气压控制					
机器速度	0-200米/分钟					
操作速度	0-180米/分钟					
成品外径	90-135mm(其它尺寸请指定)					
成品纸管内径	25-50mm					
成品直径控制	电子、气动					
打孔	4片螺旋软刀, 节距 108 ± 2 mm (其它尺寸请指明)					
机械传动	无级变速箱, 主机不采用皮带传动, 可保证节距及成品总长精确					
气动系统	3匹空压机, 最小压力5kg/cm ² pa (客户自备)					
控制电压	稳压电源dc24v					
主传动动力	变频调速5.5-22kw					
需订购功能						
打孔节距可调	4片刀时: 节距90-140mm 2片刀时: 节距200-350mm 1片刀时: 节距200-500mm					
打孔控制	气动式					
压花	单面压花, 双面压花、钢对钢压花、气动式压花					
压边纹	独立气动式					
上胶复合	* 厨房用纸: 点对点压花、交叉压花					
	* 彩胶卷纸					