

304/316不锈钢直角方卡|U形螺丝

产品名称	304/316不锈钢直角方卡 U形螺丝
公司名称	邯郸市永睿紧固件销售有限公司
价格	5.00/个
规格参数	品牌:永睿 型号:M24 产地:河北邯郸
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件产业城东区第6幢25号（注册地址）
联系电话	13230052907

产品详情

盖梁施工采用无支架工艺（抱箍）施工，具体施工方法如下：

1、抱箍制作

抱箍采用1.2cm厚钢板制作，由两个半圆形组成，其内径略小于墩柱直径。耳部支承板采用2cm厚钢板制作，角落处缀板加固。抱箍通过 25螺栓固定在墩柱上，同时可在抱箍和墩柱之间加摩擦片以加大摩擦力。

抱箍制作完成后，固定在墩柱上用千斤顶做抱箍支承力试验，确定螺栓的扭矩与摩擦力之间的关系，推算出盖梁施工时螺栓的小扭矩。杜绝施工时抱箍下，滑造成质量和安全事故。

抱箍安装完成后，在支承板上安装I50工字钢纵梁（根据经验选用，强度及挠度计算书附后）。纵梁与支承板之间安放钢砂箱，以便于调整纵梁的高度和盖梁完成后底模的拆卸；纵梁之间用拉杆连接形成整体；并在纵梁上铺设20×20cm方木，方木铺设间距30cm；然后进行盖梁底模的铺设和侧模的安装。

盖梁的底模和侧模均采用大块定型钢模板与异型钢模板现场组合拼装而成。底模的调整通过在纵梁与方木之间加塞木楔进行，确保底模大面积平整度及底模与方木的密贴；底模完成后，进行盖梁钢筋笼的吊

装，然后安装侧模；侧模用拉杆加固，通过内支承调整模板的线形及大面积平整度，缆风绳定位。

3、钢筋加工及安装

钢筋在加工厂进行下料制作，现场绑扎焊接成型，盖梁底模铺设完成后用大吨位吊机吊装到位。钢筋的保护层用高强度塑料垫块形成，垫块要绑扎牢固，确保保护层厚度。预埋支座钢筋及其他预埋件的定位要准确。

4、混凝土浇筑

待模板及钢筋检测完毕后浇筑砼。混凝土在拌和场拌混凝土，混凝土搅拌运输车运输，混凝土泵车泵送入模。用插入式振捣器振捣。浇筑时分层连续浇筑，每层厚度不得大于30cm，浇筑一次性完成。振捣时应尽可能避免振捣棒与模板、钢筋及预埋件相接触，振捣充分，一般以振动到混凝土不再下沉，不出现大量气泡，表面摊平且开始泛浆为度，防止漏振、欠振和过振，务必使混凝土表面无蜂窝、麻面，混凝土达到内实外美的标准。

5、拆模、养生

混凝土浇注完成，用草袋覆盖养生；混凝土凝固后拆除侧模，覆盖洒水养生；当盖梁强度达到设计强度的70%后，拆除盖梁底模，并用塑料薄膜覆盖养生。