

西门子伺服电机编码器维修分析

产品名称	西门子伺服电机编码器维修分析
公司名称	常州昆耀自动化科技有限公司
价格	384.00/台
规格参数	编码器维修:伺服电机维修 维修规模大:维修工程师30位 维修范围:全国
公司地址	常州经济开发区潞城街道政大路1号
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

快速西门子伺服电机维修：昆耀自动化科技有限公司从事各品牌伺服驱动器维修,伺服电机维修,触摸屏维修,变频器维修,伺服器维修,伺服控制器维修,数控系统维修改造，机器人维修保养以及各种板卡,芯片级维修维护,免费检测,快速维修,部分立等可取!

德国西门子1ft6伺服电机维修：电机编码器坏了的故障现象

- 1、通讯连不上。
- 2、数据传输过程受到的干扰会增大（有时并不是坏，而是上位机和伺服之间连线不正确，或是有脱落，这是很常见的问题）。
- 3、电机会运行，但不会按照伺服给的指令工作。
- 4、糟糕的是烧坏电机不过可能性很小，除非电机的电源线和编码器的控制线混淆。

伺服电机使用时，如何避免编码器码盘损坏？

一、故障现象

因不当装卸、受力导致编码码盘破裂、磨损

二、损坏原因

- 1、由于电机轴受异常外力作用，导致编码器码盘随轴位移，与受光镜面摩擦磨损甚至破碎。

2、电机安装或运输过程中，摔落、撞击等原因，导致电机径向受力，使得编码器码盘与受光镜面接触磨损甚至破碎。

三、注意事项

1、安装电机时切勿使用过大外力敲击电机轴。

2、移动或使用电机时切勿随意丢、扔，避免编码器码盘随轴位移，导致码盘与受光镜面摩擦甚至挤碎码盘。

3、由于机械负载安装同心度不足等情况，等同于施加了超过规定值的轴向负载，导致轴承异常受力，码盘错位，磨损甚至破裂

编码器坏是指:1.编码器由于安装原因引起的不能正确反馈实际速度;2.编码器元件损坏;3.编码器线路存在问题,就是通道坏仅供参考)

由于编码器编码器安装不同心,结果速度时快时慢,后果就是表现为电机振荡加减速,外部现象就是电机响声好像是轴承坏了一样的响声.(这是在矫直机上用的一个直流电机,185KW).这一现象我近才遇到,我从速度和电流曲线对比中发现的,当时处理时,没有注意到是由于什么原因引起的,事后分析了一下.从曲经结合起来得出来这样的结论.

西门子伺服电机报31116维修，西门子系统报26106编码器没找到，西门子系统报231115编码器振幅错误、西门子系统报231116编码器振幅错误维修，西门子伺服电机报31150维修，,西门子电机F31806编码故障，西门子伺服电机报20005

1PH7101-2HF30-0BA0维修 1PH71012HF300BA0

1PH7101-2MF00-0BA3维修 1PH71012MF000BA3

1PH7101-2MF22-0BB3维修 1PH71012MF220BB3

1PH7101-2NF03-0BA0维修 1PH71012NF030BA0