

用于陶瓷印花的载体，移印硅胶

产品名称	用于陶瓷印花的载体，移印硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:杰瑞 型号:916 厂家(产地):杰瑞科技有限公司
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

916陶器数码印花硅胶操作说明书

宝贝描述：

916为RTV-2常温状态自然橡胶材料印花胶浆，呈现乳白色流动性液体状，流动性好，有益于机械泵除泡；原始抗压强度为邵氏电影A15度，按照相符合占例如：100:160、100:180加上稀油后，抗压强度可降至零度及零度以下，且保持非常好的弹性与耐磨损特点，不易随意开裂，耐磨性能好，移印次数高，长久性放置不易变形可继续使用；数码印花胶头表面受损后，可淋胶修复后继续使用，节省人工与材料成本。普遍应用于、陶器、陶瓷器、等柔性产品的数码印花生产流程。

主要用途：

关键应用于陶瓷行业产品印花工艺，如日用陶瓷盘、陶瓷杯子、陶瓷杯子等易破碎产品的印花工艺。

产品特点：

- 1、并没有残渣；采用400目网过滤，色调光亮并没有残渣；
- 2、流动性；具有合理的流动性，有益于机械泵除泡；
- 3、高撕开；仔细认真生产流程，高耐磨损，不易随意开裂；
- 4、冒油少；进口的的二甲基硅油原料，高比例再加上二甲基硅油，冒油少，上油落油效果明显；

- 5、耐老化；采用进口原料，严格加工工艺，耐老化、不变形；
- 6、超柔软；按照占有率再加上二甲基硅油，胶头抗压强度能致零度及零度以下；
- 7、可修复；数码印花胶头表面损伤后，可不断多次淋胶修复，继续使用。

常规性能参数：

产品特性	参数值
外观	乳白色流动性液体
硬度A°	15
粘度mPa.s	38000 ± 2000
混合比%	100:3
硅油比%	100:140-220
抗撕裂kN/m	23 ± 2
抗撕拉mPa	4 ± 0.5
延长伸长率%	570
线收缩率%	0.3%
操作时间min	30-40
固化时间h	3-4
以上性能数据均在25℃，相对湿度55%固化1天后所测。本公司对测试条件不同或产品改进造成的数据不同不承担相关责任。	

陶器数码印花硅胶操作流程：

1、准备工作；

消除好陶瓷模具，注意表面不能残留微小脏污，保持干净的应用室内空气，防止伤害数码印花胶头表面预期效果；

2、脱膜剂；

在清洗的陶瓷模具表层喷涂或涂漆脱膜剂，有益于数码印花胶头脱模；

3、配置丙烯酸漆与二甲基硅油；

100:2.5或100:3再加上固化剂，按照再加上固化剂后净重量再加上稀油，基本上再加上占有率为100:160、100:180，不推荐再加上太多稀油，对数码印花胶头特点会有一些伤害；

4、混合真空包装袋；

将依据占有率配置好一点的塑胶粒与二甲基硅油混合翻拌，机械泵除泡处理，一般时间可调在3-5min；

5、抹胶；

将除泡前塑胶粒沿着模具边缘缓慢偷倒于压铸件中，等待凝固时，可将底座硅胶配置以后灌浆于数码印花硅胶之上，附页实木板或铝板就能够。

6、等待凝固；

常温状态25 固化时间一般为3-4小时，建议脱模时间为24小时。

外包装盒：

A成份：20KG、25KG、200KG/桶

B成份：20KG、25KG、200KG/桶

按非危化品，室温密闭性贮存期1年，禁：太阳暴晒，高温天气烘烤。