

云浮西门子一级代理商

产品名称	云浮西门子一级代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

产品详情

云浮西门子一级代理商

请查找组态指南，了解如何选择合适的 TM-E 端子模块。

分布式I/O ET200集成了以下的功能。

(1)电动机启动器

集成的电动机启动器用于异步电动机的单向或可逆启动，可以直接控制7.5kW以下的电动机，一个站可以带6个电动机启动器。通过PROFIBUS现场总线网络可以调用开关状态和诊断信息，运行时能更换电动机启动器。

(2)变频器和阀门控制

ET200X可以方便地安装阀门，直接由PROFIBUS总线控制，并由STEP 7软件包组态来实现阀门控制。ET200X系列中用于电气传动的模块，提供了变频器需要的所有功能。

(3)智能传感器

光电式编码器或光电开关等可以与使用智能传感器(IQ Sensor)的ET200S进行通信。可以直接在控制器上进行所有设置，然后将数值传送到传感器。传感器出现故障时，系统诊断功能自动发出报警信号。

(4)分布式智能

ET200S中的IM151/CPU类似于大型S7控制器的功能，可以用STEP 7对它编程。它能传送I/O子任务，能对时间要求很高的信号快速作出响应，因而减轻了中央控制器的负担和简化了对部件的管理。

(5)安全技术

ET200可以在冗余设计的容错控制系统或安全自动化系统中使用。集成的安全技术能显著地降低接线费用。安全技术包括紧急断开开关，安全门的监控及众多与安全有关的电路。通过ET200S故障防止模块、故障防止CPU和PROFI Safe协议，与故障有关的信号也能同标准信号一样在PROFIBUS网络上进行传送。

(6)功能模块

ET200M和ET200S还能以模块化的方法扩展功能，可扩展的附加模块有计数器、定位模块等

驱动装置

是驱使执行机构运动的机构，按照控制系统发出的指令信号，借助于动力元件使机器人进行动作。它输入的是电信号，输出的是线、角位移量。机器人使用的驱动装置主要是电力驱动装置，如步进电机、伺服电机等，此外也有采用液压、气动等驱动装置。

检测装置

是实时检测机器人的运动及工作情况，根据需要反馈给控制系统，与设定信息进行比较后，对执行机构进行调整，以保证机器人的动作符合预定的要求。

控制系统

一种是集中式控制，即机器人的全部控制由一台微型计算机完成。另一种是分散（级）式控制，即采用多台微机来分担机器人的控制，如当采用上、下两级微机共同完成机器人的控制时，主机常用于负责系统的管理、通讯、运动学和动力学计算，并向下级微机发送指令信息；作为下级从机，各关节分别对应一个CPU，进行插补运算和伺服控制处理，实现给定的运动，并向主机反馈信息。根据作业任务要求的不同，机器人的控制方式又可分为点位控制、连续轨迹控制和力（力矩）

云浮西门子一级代理商

人机交换界面负责NC数据的输入和显示,它由MMC和OP组成 MMC(Man Machine Communication)包括：OP(Operation panel)单元，MMC,MCP(Machine Control Panel)三部分。MMC实际上就是一台计算机，有自己独立的CPU,还可以带硬盘，带软驱；OP单元正是这台计算机的显示器，而西门子MMC的控制软件也在这台计算机中。

(1)、MMC(Man Machine communication)

最常用的MMC有两种：MMCC100.2和MMC103,其中MMC100.2的CPU为486,不能带硬盘；而MMC103的CPU为奔腾，可以带硬盘，一般的，用户为SINUMERIK810D配MMC100.2,而为SINUMERIK840D配MMC103.PCU(PC UNIT)是专门为配合西门子的操作面板OP10、OP10S、OP10C、OP12、OP15等而开发的MMC模块，目前有三种PCU模块——PCU20、PCU50、PCU70,PCU20对应于MMC100.2，不带硬盘，但可以带软驱；PCU50、PCU70对应于MMC103,可以带硬盘，与MMC不同的是：PCU50的软件是基于WINDOWS NT的。PCU的软件被称作HMI。

HMI有分为两种：嵌入式HMI和HMI。一般标准供货时，PCU20装载的是嵌入式HMI,而PCU50和PCU70则装载HMI。

(2) OP(Operation panel)

OP单元一般包括一个10.4" TFT显示屏和一个NC键盘。根据用户不同的要求，西门子为用户选配不同的OP单元，如：OP030,OP031,OP032,OP032S等，其中OP031zui为常用。

(3)、MCP(Machine control panel)

MCP是专门为数控机床而配置的，它也是OPI上的一个节点，根据应用场合不同，其布局也不同，目前，有车床版MCP和铣床版MCP两种。对810D和840D，MCP的MPI地址分别为14和6，用MCP后面的S3开关设定。

对于SINUMERIK840D应用了MPI (Multiple Point Interface) 总线技术，传输速率为187.5k/秒，OP单元为这个总线构成的网络中的一个节点。为提高人机交互的效率，又有OPI (Operator PanelInterface) 总线，它的传输速率为1.5M/秒。