

# POM 日本宝理 M90-44 耐磨 高流动 共聚甲醛 高韧性塑料颗粒

产品名称	POM 日本宝理 M90-44 耐磨 高流动 共聚甲醛 高韧性塑料颗粒
公司名称	永煌塑胶原料（上海）有限公司
价格	19.00/公斤
规格参数	日本宝理:日本宝理 M90-44:M90-44
公司地址	上海市奉贤区星火开发区阳明路1号6幢4层1578室
联系电话	021-39889189 17821229211

## 产品详情

物理性能	额定值	单位	测试方法	1.41
熔流率（熔体流动速率）	--			9.0
	190 ° C/2.16 kg			9.0
溶化体积流率（MVR）（190 ° C/2.16 kg）				8.00
吸水率（23 ° C, 24 hr）				0.50
硬度	额定值	单位	测试方法	80
机械性能	额定值	单位	测试方法	2700

拉伸应力 62.0

标称拉伸断裂应变 35

弯曲模量 2500

弯曲应力 87.0

摩擦系数

Dynamic 1 0.37

与钢 - 动态 2 0.46

与钢 - 动态 3 0.40

磨损因数

0.98 MPa, 0.30 m/sec 4 < 1.0

0.49 MPa, 0.30 m/sec 5 < 1.0

0.98 MPa, 0.30 m/sec 6 30

0.49 MPa, 0.30 m/sec 7	65
0.060 MPa, 0.15 m/sec 8	3500
0.060 MPa, 0.15 m/sec 9	6500
简支梁挠度定值单位制测试方法	6.0
热变形挠度定值单位制测试方法	95.0
线形热膨胀系数	
流动 : 23 到 55 ° C	1.2E-4
横向 : 23 到 55 ° C	1.2E-4
表面电阻率定值单位制测试方法	1.0E+16
体积电阻率	1.0E+14
介电强度 (3.00 mm)	19
可燃性等级	HB
补充信息 注册温度定值单位制	CF2001/CD3068 80.0 到 90.0

干燥时间	3.0 到 4.0
加工（熔体）温度	190 到 210
模具温度	60.0 到 80.0
注塑压力	49.0 到 98.0
螺杆转速	100 到 150

注射说明 speed: 5-50 mm/s Injection Holding pressure:  
Gate sealing time + alpha Cooling: Plasticizing time or  
ejection capable time

备注 vs. M90-44, 0.06 MPa, 15 cm/s

2. 0.49 MPa, 30 cm/s
3. 0.98 MPa, 30 cm/s
4. vs C-Steel, Steel Side
5. vs C-Steel, Steel Side
6. vs C-Steel, Material Side
7. vs C-Steel, Material Side
8. vs M90-44, Material Side
9. vs M90-44, M90-44 Side