

高纯水制取设备 脱盐水设备 性能稳定可靠

产品名称	高纯水制取设备 脱盐水设备 性能稳定可靠
公司名称	君浩环保集团(西安)有限公司
价格	23600.00/套
规格参数	品牌:君浩 型号:JHHB1-100 产地:西安
公司地址	陕西省西安市未央区北二环西段南侧和生国际商品交易中心五层5B-06
联系电话	13753690763

产品详情

反渗透纯水设备采用的主要是反渗透技术，用于工业生产用水的纯水制取装置。一般可以将水的纯化过程大致分为4大部，预处理（初级净化）、反渗透（生产出纯水）、离子交换和终端处理（生产出符合特殊要求的超纯水）。

反渗透纯水设备进水条件

进水温度:<45 （理想值25 ）

进水硬度: 100PPM

PH:3-10

污染指数SDI: 4

余氯: < 0.1mg/L

化学耗氧量: 2mg/L

工艺流程

原水 原水加压泵 多介质过滤器 活性炭过滤器 软水器 精密过滤器 一级反渗透 PH调节 中间水箱 二级反渗透(反渗透膜表面带正电荷) 纯化水箱 纯水泵 微孔过滤器 纯水箱 用水点

电除盐EDI模块采用模块化技术，通过不同数量的模块搭配，可以满足各种水处理要求。为发电、半导体、微电子、化工以及生物制药等行业的高纯水的生产提供了有力的保障。

具有CE、UL、和CSA标识，欧洲FDA卫生认证通过ISO900L:2000认证能够稳定生产出电阻率高达18MΩ·cm的超纯水。

EDI高纯水设备特性

- 1、PLC全自动控制，无需人工值守，节省人力成本
- 2、EDI高纯水设备能连续生产出符合用户要求的超纯水，且不会因为再生而停机
- 3、设备出水水质高，出水稳定，能耗低，水利用率高，运行费用及维修成本低
- 4、关机时膜保护系统可自动冲洗膜面污染物，延长膜使用年限
- 5、结构紧凑，占地小，大大节省了基建投资